

**ZAŁĄCZNIK NR 4**

Inwestycja:

**"Budowa budynku Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej z Jednostką Ratowniczo-Gaśniczą w Kłodzku wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną i zagospodarowaniem terenu na działce o nr ewid. 1/10, AM-33 obręb Leszczyna, 57-300 Kłodzko"**

Temat opracowania:

**OPIS MINIMALNYCH WYMAGAŃ TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH  
WYPOSAŻENIA (SPECYFIKACJA)**

Data opracowania: PAŹDZIERNIK 2021r.

## **WYPOSAŻENIE MEBLOWE**

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych do określonego w opisie przedmiotu zamówienia. Jednak oferta równoważna musi spełniać wymagania techniczne, eksploatacyjne i jakościowe ujęte w niniejszym opracowaniu. Zaproponowany asortyment nie może odbiegać jakością, standardem, parametrami technicznymi od założonych przez Zamawiającego. W przypadku złożenia oferty równoważnej Wykonawca wskaże różnice, które jednoznacznie zostaną opisane w kartach katalogowych zaoferowanych produktów wraz z podaniem nazwy handlowej i nazwy producenta. Zgodnie z art. 30 ust. 5 ustawy Prawo zamówień publicznych Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane w niniejszym opracowaniu nazwy produktów i ich producentów mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń oraz służyć doprecyzowaniu przedmiotu zamówienia i określeniu jednoznacznie stylu, technologii, kolorystyki i materiałów przedmiotu zamówienia.

Zamawiający dopuszcza tolerancje wymiarów w zakresie +/- 3%. W przypadku mebli w zabudowie (np. zestawy kuchenne) wymiary mogą nieznacznie odbiegać od wymiarów wskazanych w SIWZ. Na etapie realizacji konieczność pobrania wymiarów z natury.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wraz z ofertą załączył karty katalogowe lub foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, stołów, szaf, foteli i krzeseł.

W celu potwierdzenia, że dostarczone produkty odpowiadają określonym normom lub specyfikacjom technicznym, do oferty należy załączyć:

1. Wszystkie wymienione w opisie certyfikaty i atesty. Certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
2. Producenci oferowanych przez Wykonawcę mebli powinni posiadać certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2008 oraz wdrożony (ważny) certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001.
3. W przypadku mebli płytowych do oferty należy dołączyć próbki płyt.
4. W przypadku mebli tapicerowanych należy do oferty dołączyć próbki tkanin oraz atesty potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość tkanin na ścieranie. Atesty te mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.
5. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.

**UWAGA OGÓLNA – WSZYSTKIE ELEMENTY WYPOSAŻENIA NALEŻY PRZEDSTAWIĆ W FORMIE KARTY ZATWIERDZENIA MATERIAŁU DO AKCEPTACJI INWESTORA ORAZ PROJEKTANTA.**

## SPIS TREŚCI

WYPOSAŻENIE MEBLOWE.....	5
BIURKA, STOŁY, PANELE (BLENDY I ŚCIANKI) ORAZ AKCESORIA DO BIUREK .....	5
SZAFY, SZAFKI I NADSTAWKI ORAZ KONTENERY .....	22
KRZESŁA I FOTELE OBROTOWE, KRZESŁA GOŚCINNE I KONFERENCYJNE .....	38
FOTELE I SOFY ORAZ STOLIKI KAWOWE .....	45
WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE.....	50
ŁAWKI SZATNIOWE .....	52
SZAFY SPECJALNE .....	53
REGAŁY STALOWE PRZESUWNE (RP1).....	57
ZABUDOWY KUCHENNE.....	58
ZABUDOWY MEBLOWE .....	59
WYPOSAŻENIE SPECJALISTYCZNE .....	62
PULPIT DYSPOZYTORSKI .....	62
PRALNICA PRZEMYSŁOWA (0.1) .....	63
SUSZARKA BĘBNOWA (0.2) .....	63
PRALKA AUTOMATYCZNA (0.3) .....	63
MOBILNA SUSZARKA DO OBUWIA (0.5).....	63
SUSZARKA DO OBUWIA / MASEK (2.12) .....	64
MYJKA MASEK (2.13).....	64
KONSOLA SUSZĄCA DO MASEK (2.14).....	64
WÓZEK Z KOMORĄ CHŁODZENIA (2.2).....	64
REGAŁ NA APARATY POWIETRZNE (2.9) .....	64
REGAŁ MAGAZYNOWY NA BUTLE (2.10).....	64
MOBILNY WIESZAK NA ODDZIEŻ (MW) .....	65
ELEKTRYCZNA WCIĄGARKA DO WĘŻY POŻARNICZYCH .....	65
WYPOSAŻENIE SALI OGNIA .....	65
WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE.....	66
REGAŁY MAGAZYNOWE WOLNOSTOJĄCE .....	66
REGAŁ NA OPONY (Rop) .....	66
STÓŁ SPAWALNICZY (1.1) .....	66
STÓŁ TESTOWY (1.3) .....	67
STÓŁ WARSZTATOWY (1.4) .....	67
STANOWISKO SPAWANIA AUTOMATEM SPARALNICZYM (1.5).....	67
CIĄG STANOWISK (1.8).....	67
BIURKO WARSZTATOWE (2.7) .....	67
TABORET ROBOCZY (1.2) .....	67
MYJKA WYSOKOCIŚNIENIOWA Z FUNKCJĄ PODGRZEWANIA WODY (4.0) .....	68
SZOROWARKA RĘCZNA Z GŁOWICĄ ROLKOWĄ (4.1).....	68
SYSTEM MYJĄCY (4.2).....	68

POMOST JEZDNY (4.3).....	68
BLAT ZE STALI KWASOODPORNEJ (2.0, 2.1) .....	68
STÓŁ ZE ZLEWEM (1.11).....	69
WANNA ZE STALI NIERDZEWNEJ (1.12) .....	69
BRODZIK DO OCIEKANIA SPRZĘTU (1.13) .....	69
WIESZAK DO KOMBINEZONÓW (1.14) .....	69
PANEL DYSTRYBUCYJNY (2.3) .....	69
STÓŁ ZE ZLEWEM PRZEMYSŁOWYM GOSPODARCZYM (2.6).....	69
WANNA ZE STALI NIERDZEWNEJ (2.11) .....	69
WÓZEK NA ŚRODKI CZYSTOŚCI (WS).....	70
NADBUDOWA NAD BIURKO WARSZTATOWE (1.9).....	70
SZAFY WARSZTATOWE.....	70
WYPOSAŻENIE BIUROWE .....	71
<b>ZESTAWY KOMPUTEROWE .....</b>	<b>71</b>
TABLICA SUCHOŚCIERALNA (TM).....	71
TABLICA KORKOWA (TK).....	71
MAPY .....	71
GABLOTA NA KLUCZE (GK).....	71
GABLOTA SZKLANA (GS).....	71
GABLOTA NA PUCHARY (GP) .....	71
SEJF NA DOKUMENTY (SF).....	71
WÓZEK POD PC (WK) .....	72
URZĄDZENIE WIELOFUNKCYJNE (uw) .....	72
WYPOSAŻENIE AGD I RTV .....	73
WYPOSAŻENIE SIŁOWNI .....	77
ERGOMETR WIOŚLARSKI (A).....	77
BIEŻNIA RUCHOMA (B) .....	77
MATERAC DO ĆWICZEŃ GIMNASTYCZNYCH (C) .....	78
BRAMA WALL RIG TRZYSTANOWISKOWA Z WYPOSAŻENIEM (D) .....	78
DRABINKA DREWNIANA (E) .....	79
ROWER TRENINGOWY POWIETRZNY (F) .....	79
ŁAWKA TRENINGOWA (G) .....	80
DRAŻEK DO PODCIĄGANIA (H).....	80
ZESTAW SZTANG ZE STOJAKIEM (I).....	81
ATLAS (J) .....	81
STÓŁ DO TENISA STOŁOWEGO (K) .....	81
DODATKOWY SPRZĘT .....	81
SZAFA METALOWA NA SPRZĘT SPORTOWY (SMSS).....	82
WYPOSAŻENIE SANITARNE/GOSPODARCZE .....	83

# WYPOSAŻENIE MEBLOWE

## **BIURKA, STOŁY, PANELE (BLENDE I ŚCIANKI) ORAZ AKCESORIA DO BIUREK**

### **B1 - biurko proste 1800x800x740 mm, wyposażone w przepust kablowy i osłonę na nogi**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Biurko na nogach kwadratowych z osłoną dolną

Biurko o wymiarze gabarytowym 1800x800 mm.



- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W blacie stołu przepust kablowy fi 80 mm wykonany z tworzywa sztucznego.
- Do blatu biurka montowana zabudowa (osłona dolna) płytowa o wymiarach 1600x360 mm.
- Zabudowa wykonana z płyty o grubości 18 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
  - Kątowniki metalowe malowane proszkowo.

### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGVV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.

**B2 - biurko podwójne 1600x1600x740 mm, z przegrodą tapicerowaną, biurko z jednej strony podparte na szafkach z kontenerem z 4 szufladami, przepusty - wycięcia scallop**

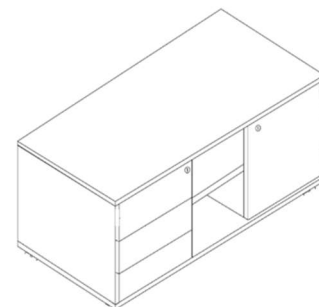
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Stanowisko 2 osobowe wsparte na szafkach

Wymiar gabarytowy stanowiska 1600 mm x 1600 mm

- Wysokość 740 mm oraz stopki poziomujące +10 mm.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Biurko musi być wyposażone w kanał kablowy wspólny dla 2 pracowników o szerokości 190 mm.
- Kanał kablowy metalowy, malowany proszkowo w kolorze stelaża.
- Kanał kablowy musi posiadać opcję uchylności w każdą ze stron.
- Biurko wyposażone w mechanizm umożliwiający przesuw blatu w celu łatwego dostępu do okablowania.
- Błat wykonany z płyty 25 mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W każdym blacie wykonane wycięcie ergonomiczne.
- Pomiędzy stanowiskami przegroda tapicerowaną z warstwą dźwiękochłonną.
- Przegroda o grubości 30 mm i wysokości 350 mm ponad blat.
- Przegroda z możliwością wpinania notatek w panel.
- Przegroda z zaokrąglonymi górnymi narożnikami.
- Stanowiska wsparte z jednej strony na szafkach.
- Szafka o wymiarach: szerokość 1200 mm oraz głębokość 430 mm.
- Korpus i fronty szafki wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.



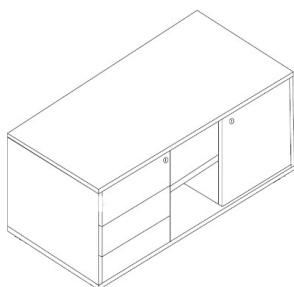
- Korpusy szafy fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Szafka podzielona na 3 części: część z 3 szufladami metalowymi, części otwartej z półką oraz części z drzwiami skrzydłowymi z półką.
- W jednej szufladzie wymagana wkładka piórnikowa.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Półki o grubości 18 mm, posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem się.
- W części z szufladami listwa uchwytna, która spełnia dodatkowo funkcję hamującą i odbijakową.
- Wszystkie szuflady mają system zabezpieczający przed równoczesnym otwarciem kilku szuflad.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- W części z szufladami zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Zamek z wymiennym cylindrem i dwoma numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGVV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.

**B3 - biurko proste 1600x800x740 mm, biurko z jednej strony podparte na szafce z kontenerem z 4 szufladami, przepust - wycięcie scallop**  
**Produkt fabrycznie nowy.**

Technologia wykonania – wymagania:



Biurko na nogach kwadratowych wsparte na szafce

Biurko o wymiarze gabarytowym 1600x800 mm

- Wysokość 740 mm oraz stopki poziomujące +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Do nóg łączone dwie belki podbłatowe wykonane z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W blacie stołu, wzdłuż dłuższej krawędzi wykonane wycięcie ergonomiczne.
- Biurko z jednej strony wsparte na szafce o wymiarach: szerokość 1200 mm oraz głębokość 430 mm.
- Korpus i fronty szafki wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpusy szafy fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Szafka podzielona na 3 części: część z 3 szufladami metalowymi, części otwartej z półką oraz części z drzwiami skrzydłowymi z półką.
- W jednej szufladzie wymagana wkładka piórnikowa.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Półki o grubości 18 mm, posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem się.
- W części z szufladami listwa uchwytna, która spełnia dodatkowo funkcję hamującą i odbijającą.
- Wszystkie szuflady mają system zabezpieczający przed równoczesnym otwarciem kilku szuflad.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- W części z szufladami zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Zamek z wymiennym cylindrem i dwoma numerowanymi kluczami, jeden kluczyk łamany gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.



**B4 - biurko proste, wym. 1300x500x740mm, blat: płyta melaminowana gr. 25mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2mm, stelaż stalowy, malowany proszkowo**  
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Biurko na nogach kwadratowych

Biurko o wymiarze gabarytowym 1300x500 mm

- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm - 800mm poprzez wykręcaną stopkę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone dodatką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana dodatką musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 40x40mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 40x20mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 40x20 mm.
- Łączenie belki podblatowej z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja metalowa malowana proszkowo.

**Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.



**B5 - biurko proste 1600x800x740 mm, z kontenerem mobilnym z 4 szufladami, przepust - wycięcie scalop**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Biurko na nogach kwadratowych z kontenerem podbiurkowym mobilnym

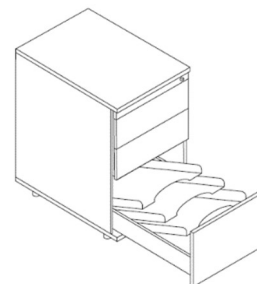
Biurko o wymiarze gabarytowym 1600x800 mm

- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm - 820mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone dodatką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani



EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W blacie stołu, wzdłuż dłuższej krawędzi wykonane wycięcie ergonomiczne.
- Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach 428 mm x 600 mm x 540 mm.
- Płyta dwustronnie melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18mm, wieniec górny o grubości 25 mm.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35mm.
- Kontener musi posiadać listwę uchwytną, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach kulkowych z mechanizmem Soft Close Automatic.
- Szuflady kontenera metalowe.
- W szufladach przegrody ukośne umożliwiające organizację dokumentów.
- Przegrody wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.



#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.
4. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11

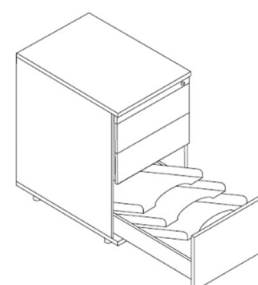
**B6 - biurko proste 2000x800x740 mm, wyposażone w przepust kablowy i osłonę na nogi oraz kontener mobilny z 4 szufladami**  
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Biurko na nogach kwadratowych z osłoną dolną i kontenerem podbiurkowym mobilnym

Biurko o wymiarze gabarytowym 2000x800 mm

- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm - 820mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W blacie stołu przepust kablowy fi 80 mm wykonany z tworzywa sztucznego.
- Do blatu biurka montowana zabudowa (osłona dolna) płytowa o wymiarach 1800x360 mm.
- Zabudowa wykonana z płyty o grubości 18 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Kątowniki metalowe malowane proszkowo.
- Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach 428 mm x 600 mm x 540 mm.
- Płyta dwustronnie melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18mm, wieniec górny o grubości 25 mm.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35mm.
- Kontener musi posiadać listwę uchwyтовую, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach kulkowych z mechanizmem Soft Close Automatic.



- Szuflady kontenera metalowe.
- W szufladach przegrody ukośne umożliwiające organizację dokumentów.
- Przegrody wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.

#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.
4. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11

**B6.1 - biurko proste 2000x800x740 mm,**  
**wyposażone w przepust kablowy i osłonę na nogi**  
 Produkt fabrycznie nowy.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Biurko na nogach kwadratowych z osłoną dolną

Biurko o wymiarze gabarytowym 2000x800 mm

- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.



- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W blacie stołu przepust kablowy  $\varnothing$  80 mm wykonany z tworzywa sztucznego.
- Do blatu biurka montowana zabudowa (osłona dolna) płytowa o wymiarach 1800x360 mm.
- Zabudowa wykonana z płyty o grubości 18 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3$ mm.
- Kątowniki metalowe malowane proszkowo.

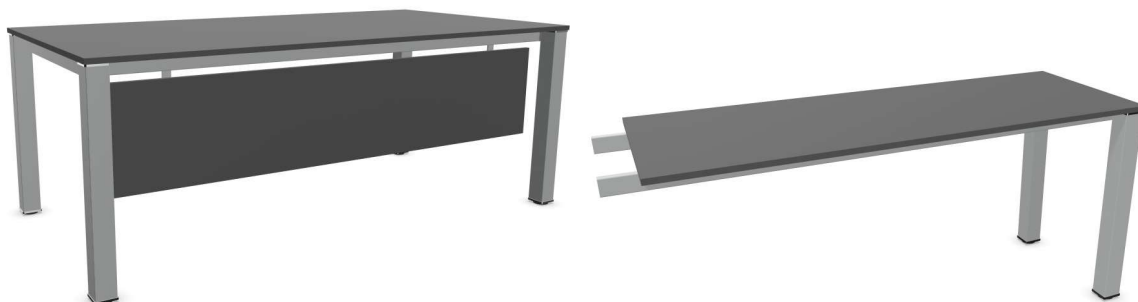
#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12

#### **B7 - biurko gabinetowe 2000x1000x740 mm z osłoną na nogi i dostawką 1600x600x740 mm**

Produkt fabrycznie nowy.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**



Biurko gabinetowe z zabudową (osłoną dolną) oraz przystawką

Biurko o wymiarze gabarytowym 2000x1000 mm

Przystawka o wymiarze gabarytowym 1600x600 mm

- Wysokość biurka 750 mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie  $\pm 15$ mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Noga stołu wykonana z profilu o wymiarach 70x70mm.
- Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną zamontowaną na dole i na górze nogi.
- Nakładka musi być metalowa i chromowana. Nie dopuszcza się elementów plastikowych.
- Konstrukcja metalowa malowana proszkowo.

#### **ELEMENTY DEKORACYJNE CHROMOWANE**



- Blat wykonany z płyty wiórowej o grubości 18mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Zabudowa (osłona dolna) płytowa o wymiarach 1800x360 mm montowana do blatu.
- Zabudowa wykonana z płyty o grubości 18 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Kątowniki metalowe malowane proszkowo.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001

#### **ST1 - stół jadalniany, wym. 4700x1700x740mm, modułowy, blat z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej gr. 28mm**

Produkt fabrycznie nowy.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Stół na nogach kwadratowych o wymiarze gabarytowym 4000x1000mm.

- Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm - 820mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Blat stołu dwuelementowy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skrócenie niewidoczne dla użytkownika.
- Stół na 6 nogach, nogi środkowe cofnięte od krawędzi blatu.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AFPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.



### **ST2 - stół jadalniany 1400x800x740 mm**

Produkt fabrycznie nowy.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Stół na nogach kwadratowych o wymiarze gabarytowym 1400x800mm

- Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm - 820mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.



#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.

### **ST3 - stół prostokątny 1200x600x740 mm**

Produkt fabrycznie nowy.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Stół na nogach kwadratowych o wymiarze gabarytowym 1200x600mm

- Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm - 820mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.



- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.

#### **ST8 - stół jadalniany modułowy 3000x900x740 mm**

Produkt fabrycznie nowy.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Stół na nogach kwadratowych o wymiarze gabarytowym 3000x900mm.

- Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm - 820mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Blat stołu dwuelementowy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Stół na 6 nogach, nogi środkowe cofnięte od krawędzi blatu.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

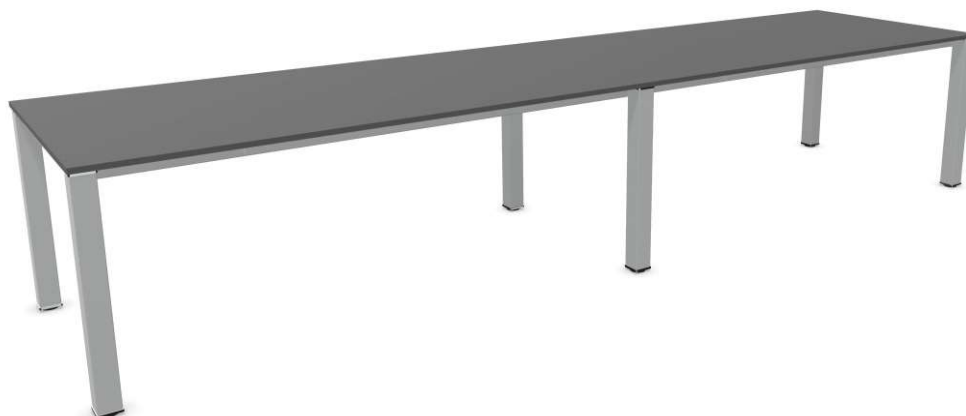
#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.



**ST10 - stół konferencyjny modułowy 4800x1400x740 mm, stół wyposażony w 1 mediaport**  
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:



Stół konferencyjny o wymiarze gabarytowym 4800x1400 mm.

- Wysokość stołu 750 mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie +/- 15mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Noga stołu wykonana z profilu o wymiarach 70x70mm.
- Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną zamontowaną na dole i na górze nogi.
- Nakładka musi być metalowa i chromowana- nie dopuszcza się elementów plastikowych.
- Konstrukcja metalowa malowana proszkowo.



#### ELEMENTY DEKORACYJNE CHROMOWANE

- Błat wykonany z płyty wiórowej o grubości 18mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Błat stołu dwuelementowy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Błat stołu wyposażony w media port w uchyłnej metalowej kasie. Wyposażenie media portu: 8xRJ45 i 1x VGA i 1x HDMi do ostatecznego uzgodnienia z Inwestorem i Architektem na etapie realizacji.

#### Wymagane atesty i dokumenty :

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

**ST13 - stół kwadratowy, wym. 800x800x740mm, blat z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej gr. 28mm**  
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Stół na nogach kwadratowych o wymiarze gabarytowym 800x800mm

- Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm - 820mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skrócenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

**Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.

**ST14 - stół prostokątny 1600x600x740 mm**  
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Stół na nogach kwadratowych o wymiarze gabarytowym 1600x600mm

- Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm - 820mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.



- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.

#### **ST15 - stół konferencyjny 2000x800x740 mm, wyposażony w piórnik z listwą zasilającą**

Produkt fabrycznie nowy.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Stół konferencyjny o wymiarze gabarytowym 2000x800 mm

- Wysokość stołu 750 mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie +/- 15mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Noga stołu wykonana z profilu o wymiarach 70x70mm.
- Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną zamontowaną na dole i na górze nogi.
- Nakładka musi być metalowa i chromowana- nie dopuszcza się elementów plastikowych.
- Konstrukcja metalowa malowana proszkowo.



#### **ELEMENTY DEKORACYJNE CHROMOWANE**

- Blat wykonany z płyty wiórowej o grubości 18mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Blat stołu wyposażony w piórnik z listwą zasilającą.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001

**ST16 - stół konferencyjny 1200x800x740 mm, wyposażony w piórnik z listwą zasilającą**  
Produkt fabrycznie nowy.

**Technologia wykonania – wymagania:**

Stół konferencyjny o wymiarze gabarytowym 1200x800 mm

- Wysokość stołu 750 mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie +/- 15mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Noga stołu wykonana z profilu o wymiarach 70x70mm.
- Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną zamontowaną na dole i na górze nogi.
- Nakładka musi być metalowa i chromowana- nie dopuszcza się elementów plastikowych.
- Konstrukcja metalowa malowana proszkowo.



**ELEMENTY DEKORACYJNE CHROMOWANE**

- Blat wykonany z płyty wiórowej o grubości 18mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Blat stołu wyposażony w piórnik z listwą zasilającą.

**Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

**ST17 - stół prostokątny 1600x1200x740 mm, wyposażony w piórnik z listwą zasilającą**  
Produkt fabrycznie nowy.

**Technologia wykonania – wymagania:**

Stół na nogach kwadratowych o wymiarze gabarytowym 1600x1200mm

- Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm - 820mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.



- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Blat stołu wyposażony w piórniki z listwą zasilającą.

#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.

#### **STM1 - stół mobilny kwadratowy 800x800x740 mm, stół wyposażony w kółka z hamulcem**

Produkt fabrycznie nowy.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Stół na nogach kwadratowych na kółkach, o wymiarze gabarytowym 800x800 mm

- Wysokość blatu 740 mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Biurko posiada 4 kółka fi 75 mm z hamulcem.

#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normami:
4. PN-EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08; PN-EN 15372:2016-12.





## **SZAFY, SZAFKI I NADSTAWKI ORAZ KONTENERY**

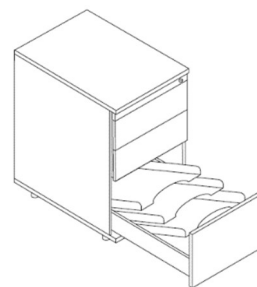
**KT1 - kontener mobilny, z szufladami, wym. 402x600x586mm, głębokość szuflad: 500mm**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach 428 mm x 600 mm x 540 mm.

- Wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18mm, wieniec górny o grubości 25 mm.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35mm.
- Kontener musi posiadać listwę uchwytową, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach kulkowych z mechanizmem Soft Close Automatic.
- Szuflady kontenera metalowe.
- W szufladach przegrody ukośne umożliwiające organizację dokumentów.
- Przegrody wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.



### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGVU Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGVU/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11

**KT4 - kontener mobilny gabinetowy z 4 szufladami,  
szafka i segmentem otwartym 1200x600x547 mm**

Produkt fabrycznie nowy.

**Technologia wykonania – wymagania:**

Szafka podbiurkowa mobilna o wymiarach 1200 mm x 430 mm x 540 mm



- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone dodatkową tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana dodatkowa musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpus szafy fabrycznie sklejony, zmontowany i dostarczony w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Szafka mobilna posiada 4 kółka, w tym 2 kółka z hamulcem.
- Szafa podzielona na 3 części: część otwartą, część z szufladami oraz szafka z drzwiami skrzydłowymi.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Półka o grubości 18 mm, posiada zabezpieczenie przed wysunięciem się
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach kulkowych z mechanizmem Soft Close Automatic.
- Szuflady kontenera metalowe.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze uchwyt listwowy.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

**Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006

### **SA1 - szafa aktowa jednokrzydłowa 500x420x2250 mm**

Produkty fabrycznie nowe.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Szafa aktowa o wymiarze gabarytowym 500 x 420 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 5 półek płytowych o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przmykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy blokujący drzwi w 3 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania - rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

### **SA2 - szafa aktowa dwuskrzydłowa 700x420x2250 mm**

Produkty fabrycznie nowe.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Szafa aktowa o wymiarze gabarytowym 700 x 420 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.





- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia 110°.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 5 półek płytowych o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

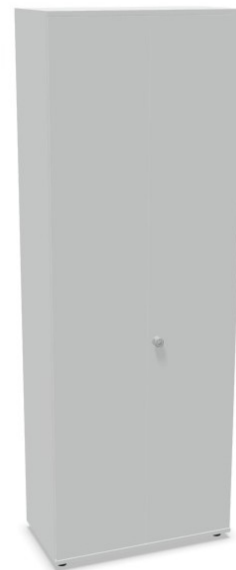
#### **SA3 - szafa aktowa dwuskrzydłowa 800x420x2250 mm**

Produkty fabrycznie nowe.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Szafa aktowa o wymiarze gabarytowym 800 x 420 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obreżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obreża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia 110°.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 5 półek płytowych o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.



- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

#### **SA5 - szafa aktowa z drzwiami przesuwными 800x420x1140 mm**

Produkty fabrycznie nowe.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Szafa z drzwiami przesuwными

Wymiary gabarytowe 800x420x1140 mm.



- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu
- Wyposażenie: 2 półki płytowe o grubości min 18mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Drzwi przesuwne wyposażone w miękkie domyk.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- W drzwiach uchwyty o rozstawie 128 mm.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

**SA8 - szafa aktowa 1200x420x2250 mm, podzielona na dwa segmenty - segment górny: półki otwarte, segment dolny zamykany drzwiami wyposażonymi w zamek baskwilowy**  
Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Szafa aktowa z nadstawką otwartą

Szafa o wymiarze gabarytowym 1200 x 420 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone dodatkową warstwą tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana dodatkowa musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia 110°.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W części zamkniętej 4 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce oraz przegroda pionowa.
- W nadstawce otwartej 4 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce oraz przegroda pionowa.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.



**Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

### **SN1 - szafa nadstawna jednoskrzydłowa 500x420x740 mm**

Produkty fabrycznie nowe.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Nadstawka z drzwiami skrzydłowymi o wymiarze 500 x 420 x 740 mm

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
  - Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
  - **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
  - **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
  - **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
  - Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
  - Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całą wysokość korpusu.
  - 1 półka płytowa o grubości min 18mm, max 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
  - Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do skrzydła drzwi.
  - Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkiowy- blokujący drzwi w 2 punktach.
  - Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
  - Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
  - System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

### **SN2 - szafa nadstawna dwuskrzydłowa 700x420x740 mm**

Produkty fabrycznie nowe.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Nadstawka z drzwiami skrzydłowymi o wymiarze 700 x 420 x 740 mm

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.



- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
  - Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
  - **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
  - **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
  - **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
  - Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
  - Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
  - 1 półka płytowa o grubości min 18mm, max 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
  - Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
  - Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkiowy- blokujący drzwi w 2 punktach.
  - Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
  - Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
  - System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania —rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

#### Wymagane atesty i dokumenty :

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

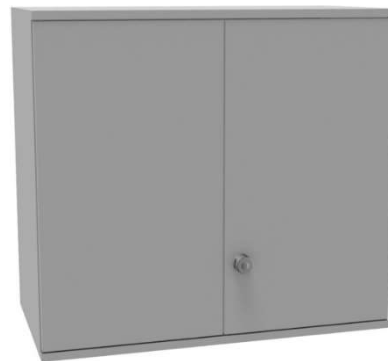
#### SN3 - szafa nadstawna dwuskrzydłowa 800x420x740 mm

Produkty fabrycznie nowe.

#### Technologia wykonania – wymagania:

Nadstawka z drzwiami skrzydłowymi o wymiarze 800 x 420 x 740 mm

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
  - Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
  - **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
  - **Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu.**
  - **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
  - Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia  $110^\circ$ .





- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 1 półka płytowa o grubości min 18mm, max 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 2 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania —rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGVV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGVV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11;EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

#### **SB1 - Szafka biurowa 800x420x500 mm z półką otwartą u góry i zamykana drzwiczkami podwójnymi u dołu**

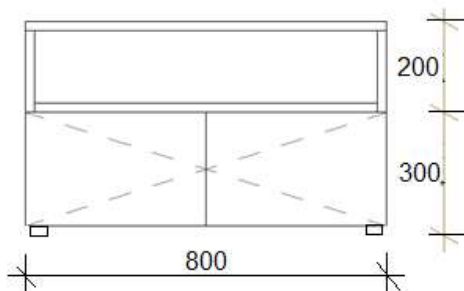
Produkty fabrycznie nowe.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Szafka aktowa

Szafka o wymiarze gabarytowym 800 x 420 x 500 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Szafa składa się z przestrzeni z drzwiami skrzydłowymi oraz przestrzeni otwartej.
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia 110°.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy - blokujący drzwi w 2 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra



- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

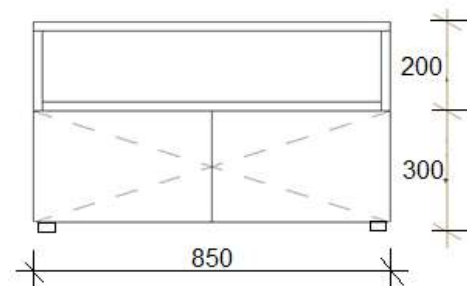
#### **SB2 - Szafka biurowa 850x420x500 mm z półką otwartą u góry i zamykana drzwiczkami podwójnymi u dołu**

Produkty fabrycznie nowe.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

##### **Szafka aktowa**

Szafka o wymiarze gabarytowym 850 x 420 x 500 mm.



- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu/ sklepania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Szafa składa się z przestrzeni z drzwiami skrzydłowymi oraz przestrzeni otwartej.
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia 110°.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy - blokujący drzwi w 2 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym utworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

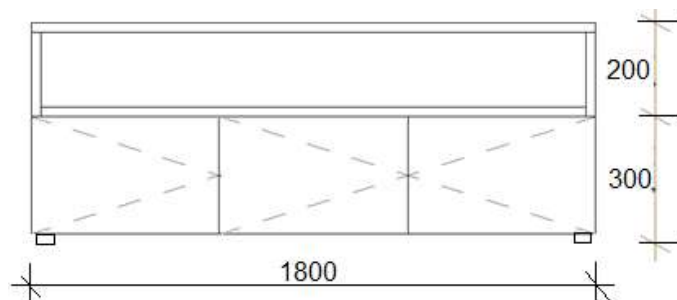
1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

**SB3 - Szafka biurowa 1800x420x500 mm z półką otwartą u góry i zamykana drzwiczkami potrójnymi u dołu**  
Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Szafka aktowa

Szafka o wymiarze gabarytowym 1800 x 420 x 500 mm.



- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Szafa składa się z przestrzeni z drzwiami skrzydłowymi oraz przestrzeni otwartej.
- Szafka musi posiadać 3 drzwi.
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykem o kącie otwarcia 110°.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy - blokujący drzwi w 2 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

**Wymagane atesty i dokumenty:**

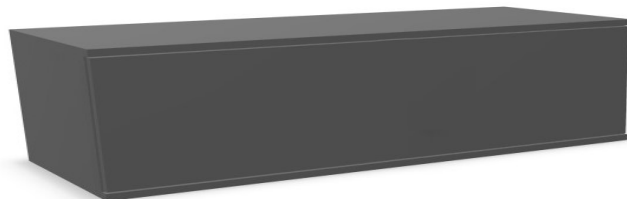
1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

**SW5 - szafka wisząca zamknięta, drzwi uchylne, wym. 2100x360x370 mm**

Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Szafka wisząca z frontem uchylnym, o wymiarze gabarytowym 2100 x 360 x 370 mm.



- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.



- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu / sklejanie szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Szafa przystosowana do zawieszenia na ścianie
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą podnośników.

#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

**SU1 - szafa ubraniowa 600x600x2250 mm, wyposażona w drążek na wieszaki, półkę wewnętrzną i zamek baszkwilowy**  
Produkty fabrycznie nowe.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Szafa garderobiana o wymiarze gabarytowym 600 x 600 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu / sklejanie szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- W szafie zamontowany drążek garderobiany.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.



### Wymagane atesty i dokumenty :

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
1. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13
2. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

### SU2 - szafa ubraniowa 800x600x2250mm, wyposażona w drążek na wieszaki i półkę wewnętrzną, zamek baskwilowy Produkty fabrycznie nowe.

#### Technologia wykonania – wymagania:

Szafa garderobiana o wymiarze gabarytowym 800 x 600 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- W szafie zamontowany drążek garderobiany.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.



### Wymagane atesty i dokumenty :

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

**SU3 - szafa ubraniowa 1100x600x2250mm, wyposażona w drążek na wieszaki i półkę wewnętrzną, zamek baskwilowy**  
Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Szafa garderobiana o wymiarze gabarytowym 1100 x 600 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Szafa dzielona przegrodą pionową.
- W jednej części 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce oraz drążek garderobiany.
- W drugiej części 5 półek płytowych o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

**Wymagane atesty i dokumenty :**

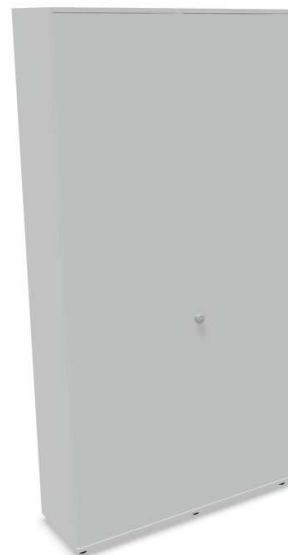
1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

**STV1 - szafka RTV, wym. 1400x650x615mm, segment prawy otwarty, segment lewy zamknięty drzwiami, szafka wyposażona w przepust kablowy, drzwi przesuwne**  
Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Szafka z drzwiami przesuwными – z jednej strony i częścią otwartą z drugiej.

Wymiary gabarytowe 1400x420x600 mm.



- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Wyposażenie: 2 półki płytowe o grubości min 18mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- W szafie przegroda pionowa.
- Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Drzwi przesuwne wyposażone w miękki domyk.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- W drzwiach uchwyty o rozstawie 128 mm.
- Szafka wyposażona w przepust kablowy.

#### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

**STV2 - szafka RTV, wym. 800x430x600mm, otwarta z dwoma półkami, szafka wyposażona w przepust kablowy**  
Produkty fabrycznie nowe.

#### **Technologia wykonania – wymagania:**

Szafka – regał otwarty. Wymiary gabarytowe 800x420x600 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości.
- Ściana tylna regału wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- **Korpusy fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 1 półka płytowa o grubości min 18mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Szafka wyposażona w przepust kablowy.



### Wymagane atesty i dokumenty :

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

### STV3 - szafka RTV, wym. 800x430x600mm, zamknięta drzwiami, szafka wyposażona w przepust kablowy, drzwi przesuwne

Produkty fabrycznie nowe.

### Technologia wykonania – wymagania:

Szafka z drzwiami przesuwnymi

Wymiary gabarytowe 800x420x600 mm



- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu
- Wyposażenie: 1 półka płytowa o grubości min 18mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Drzwi przesuwne wyposażone w miękki domyk.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- W drzwiach uchwyty o rozstawie 128 mm.
- Szafka wyposażona w przepust kablowy.

### Wymagane atesty i dokumenty :

3. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.



## **KRZESŁA I FOTELE OBROTOWE, KRZESŁA GOŚCINNE I KONFERENCYJNE**

**K1 - fotel biurowy, obrotowy, mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska, podłokietniki regulowane, stelaż czarny, tapicerowany tkaniną, podstawa pięcioramienna, wymiary zewn.: szer. 680mm, gł.640mm, wys.1000-1170mm.**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- Podstawa pięcioramienna, jednolity odlew w kolorze czarnym
- Samohamowne kółka jezdne fi 65 mm
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50 mm
- Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko krzesła z maskownicą z tworzywa w kolorze czarnym, wyściełane pianką PU wylewaną w formach o gęstości 65 kg/m<sup>3</sup>
- Ergonomicznie wyprofilowane oparcie krzesła, plastik wewnętrzny obłany pianką wylewaną w formach o gęstości 75 kg/m<sup>3</sup>, w tylnej części oparcia maskownica w kolorze czarnym, regulowane w zakresie głębokości oraz wysokości podparcie lędźwiowe, w tylnej części oparcia charakterystyczny wspornik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym będący jego elementem konstrukcyjnym. Nie dopuszcza się szarego koloru wspornika. Element ten ma współgrać kolorystycznie z czarnymi elementami plastików tyłu oparcia
- Pianki siedziska i oparcia krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021-1:2
- Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu. Podłokietniki regulowane góra-dół w zakresie 80 mm
- Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
  - Skład : 95% wełna 5% poliamid
  - Gramatura 450 g/m<sup>2</sup>
  - Ścieralność : 200.000 cykli Martindale
  - Trudnopalność według normy BN EN 1021-1 , BN EN 1021-2
  - Odporność na światło 5
  - Odporność na pilling 4

**Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973).
2. Wymagane potwierdzenie certyfikatem zgodność produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz EN 1335-2:2019 (wymiały, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość).
3. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii.
4. Raport z badania odporności tapicerki siedziska na ścieranie min. 200.000 cykli Martindale.
5. Raport z badania tapicerki siedziska na trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1 – tłący papieros oraz EN 1021-2 – równoważnik płomienia zapalki.

Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.



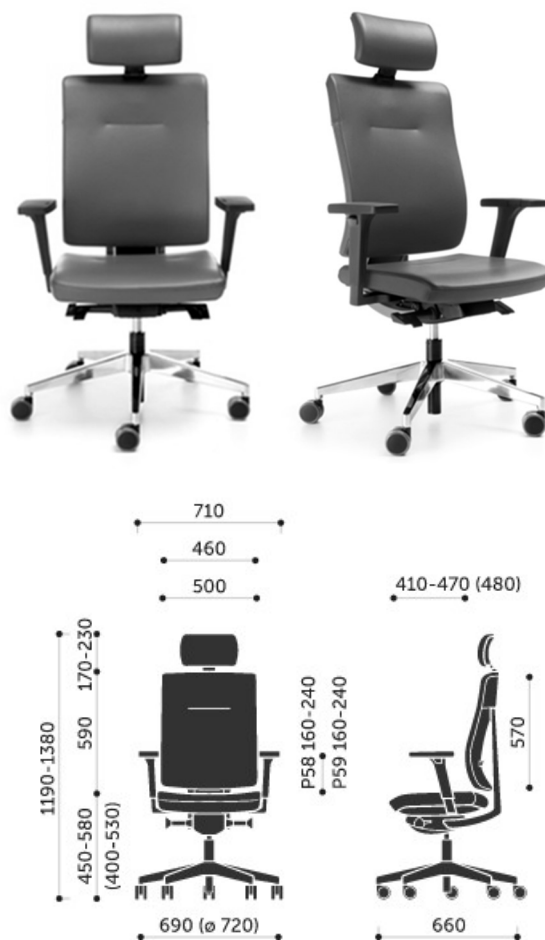
**K2 - krzesło obrotowe z zagłówkiem, mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska, podłokietniki regulowane, siedzisko i oparcie tapicerowane, podstawa pięcioramienna aluminium polerowane**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Krzesło obrotowe z zagłówkiem o wymiarach:

- Podstawa pięcioramienna, jednolity odlew aluminiowy polerowany
- Samohamowne kółka jezdne fi 65 mm
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętki znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej,
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50 mm
- Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko krzesła z maskownicą z tworzywa w kolorze czarnym, wyściełane pianką PU wylewaną w formach o gęstości 65 kg/m<sup>3</sup>
- Ergonomicznie wyprofilowane oparcie krzesła, plastik wewnętrzny obłany pianką wylewaną w formach o gęstości 75 kg/m<sup>3</sup>, w tylnej części oparcia maskownica w kolorze czarnym, regulowane w zakresie głębokości oraz wysokości podparcie lędźwiowe, w tylnej części oparcia charakterystyczny wspornik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym będący jego elementem konstrukcyjnym. Nie dopuszcza się szarego koloru wspornika. Element ten ma współgrać kolorystycznie z czarnymi elementami plastików tyłu oparcia
- Pianki siedziska i oparcia krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021-1:2.
- Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu. Podłokietniki regulowane góra-dół w zakresie 80 mm, nakładka przód-tył (+/- 50 mm), nakładka regulowana na boki (+/- 30 mm).
- Krzesło wyposażone w zagłówek regulowany w zakresach góra-dół oraz wokół osi, tapicerowany
- Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
  - Skład : 95% wełna 5% poliamid
  - Gramatura 450 g/m<sup>2</sup>
  - Ścieralność : 200.000 cykli Martindale
  - Trudnopalność według normy BN EN 1021-1 , BN EN 1021-2
  - Odporność na światło 5
  - Odporność na pilling 4



**Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973).
2. Wymagane potwierdzenie certyfikatem zgodność produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz EN 1335-2:2019 (wymiały, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość).
3. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii.
4. Raport z badania odporności tapicerki siedziska na ścieranie min. 200.000 cykli Martindale.
5. Raport z badania tapicerki siedziska na trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1 – tłący papieros oraz EN 1021-2 – równoważnik płomienia zapalki.
6. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

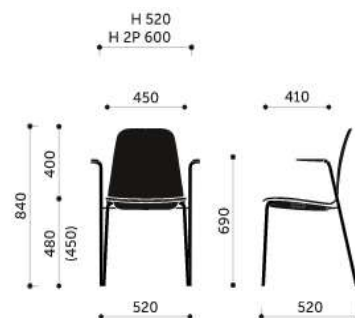
**K3 - krzesło konferencyjne z podłokietnikami, kubełek ze sklejki pokrytej laminatem, stelaż 4 nożny chromowany, podłokietniki z nakładką z tworzywa**

Produkt fabrycznie nowy.

**Technologia wykonania – wymagania:**

Krzesło konferencyjne na czterech nogach z podłokietnikami, o wymiarach:

- Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 16 x 2 mm, chromowany. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt.
- Nogi siedziska zakończone stopkami samopoziomującymi.
- Pod siedziskiem krzesło posiada maskownicę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Maskownica zapobiega odkształcaniu tkaniny siedziska podczas sztaplowania krzeseł.
- Krzesło posiada konstrukcję kubełkową. Kubełek wykonany ze sklejki bukowej obłożonej laminatem zabezpieczającym trwałość powierzchni tzw. HPL. Nie dopuszcza się laminatu typu CPL. Wybór koloru laminatu z minimum 3 kolorów.
- Krzesło z podłokietnikami. Podłokietniki są przedłużeniem nogi tylnej krzesła, posiadają nakładki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Krzesło może być transportowane na dedykowanym wózku do sztaplowania i przewożenia siedzisk.



**Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Certyfikat zgodności z normą PN EN 16139:2014, dotyczącą wytrzymałości i stabilności.
2. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

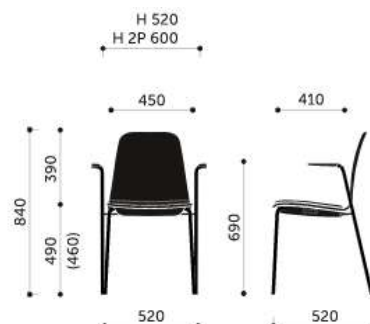


**K4 - krzesło konferencyjne z podłokietnikami, kubełek ze sklejki pokrytej laminatem z siedziskiem tapicerowanym, stelaż 4 nożny chromowany, podłokietniki z nakładką z tworzywa**

Produkt fabrycznie nowy.

**Technologia wykonania – wymagania:**

Krzesło konferencyjne na czterech nogach z podłokietnikami i tapicerowanym siedziskiem, o wymiarach:



- Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 16 x 2 mm, chromowany. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt.
- Nogi siedziska zakończone stopkami samopoziomującymi.
- Pod siedziskiem krzesło posiada maskownicę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Maskownica zapobiega odkształcaniu tkaniny siedziska podczas sztaplowania krzeseł.
- Krzesło posiada konstrukcję kubełkową. Kubełek wykonany ze sklejki bukowej obłożonej laminatem zabezpieczającym trwałość powierzchni tzw. HPL. Nie dopuszcza się laminatu typu CPL. Wybór koloru laminatu z minimum 3 kolorów.
- Krzesło z podłokietnikami. Podłokietniki są przedłużeniem nogi tylnej krzesła, posiadają nakładki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Krzesło może być transportowane na dedykowanym wózku do sztaplowania i przewożenia siedzisk.
- Ponadto siedzisko posiada miękką nakładkę z pianki poliuretanowej, trudnopalnej, tapicerowanej tkaniną.
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.





- Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
  - Skład : 95% wełna 5% poliamid
  - Gramatura 450 g/m<sup>2</sup>
  - Ścieralność : 200.000 cykli Martindale
  - Trudnopalność według normy BN EN 1021-1 , BN EN 1021-2
  - Odporność na światło 5
  - Odporność na pilling 4



#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

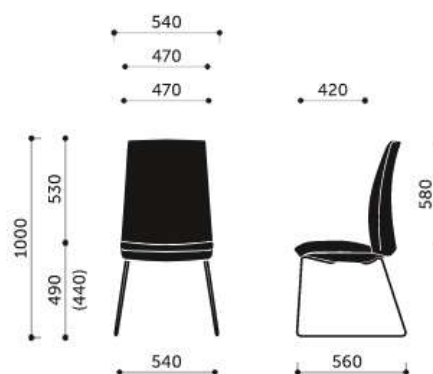
1. Certyfikat zgodności z normą PN EN 16139:2014, dotyczącą wytrzymałości i stabilności.
2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii.
3. Raport z badania odporności tapicerki siedziska na ścieranie min. 200.000 cykli Martindale.
4. Raport z badania tapicerki siedziska na trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1 – tłący papieros oraz EN 1021-2 – równoważnik płomienia zapalki.
5. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

**K5 - krzesło gabinetowe, obrotowe, oparcie wysokie, bez podłokietników, baza 4-ramienna, aluminium polerowane, stopki twarde, siedzisko i oparcie tapicerowane obustronnie, elastyczne, wym. 540x560x1000mm**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Krzesło konferencyjne na płozach, tapicerowane, o wymiarach:



- Klasyczne krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki z ślizgiem filcowym zabezpieczające podłogę przed rysowaniem.
- Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 11 mm, chromowany. Nie dopuszcza się malowania proszkowego.
- Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska 67 kg/m<sup>3</sup>
- Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany trudnopalną pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Tył oparcia jest również tapicerowany, gęstość pianki oparcia 80 kg/m<sup>3</sup>
- Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych zgodnych z normą PN EN 1021:1:2
- Krzesło w całości tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
  - Skład : 95% wełna 5% poliamid
  - Gramatura 450 g/m<sup>2</sup>
  - Ścieralność : 200.000 cykli Martindale
  - Trudnopalność według normy BN EN 1021-1 , BN EN 1021-2
  - Odporność na światło 5
  - Odporność na pilling 4
- Nie dopuszcza się plastikowych maskownic zarówno siedziska jak i oparcia krzesła.
- Krzesło posiada możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia - w innym kolorze.



### Wymagane atesty i dokumenty:

1. Raport z badania odporności tapicerki siedziska na ścieranie min. 200.000 cykli Martindale.
2. Raport z badania tapicerki siedziska na trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1 – tłący papieros oraz EN 1021-2 – równoważnik płomienia zapalki.
3. Oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych foteli z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii.
4. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

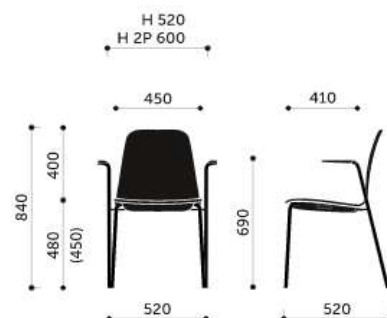
### K6 - krzesło konferencyjne bez podłokietników, kubełek ze sklejki pokrytej laminatem, stelaż 4 nożny chromowany

Produkt fabrycznie nowy.

#### Technologia wykonania – wymagania:

Krzesło konferencyjne na czterech nogach, o wymiarach:

- Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 16 x 2 mm, chromowany. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt.
- Nogi siedziska zakończone stopkami samopoziomującymi.
- Pod siedziskiem krzesło posiada maskownicę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Maskownica zapobiega odkształcaniu tkaniny siedziska podczas sztaplowania krzesel.
- Krzesło posiada konstrukcję kubełkową. Kubełek wykonany ze sklejki bukowej obłożonej laminatem zabezpieczającym trwałość powierzchni tzw. HPL. Nie dopuszcza się laminatu typu CPL. Wybór koloru laminatu z minimum 3 kolorów.
- Krzesło może być transportowane na dedykowanym wózku do sztaplowania i przewożenia siedzisk.



### Wymagane atesty i dokumenty:

1. Certyfikat zgodności z normą PN EN 16139:2014, dotyczącą wytrzymałości i stabilności.
2. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

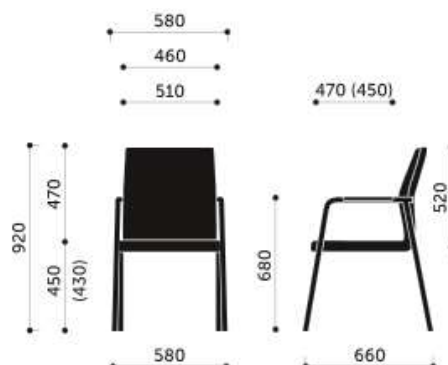
### K7 - krzesło konferencyjne z podłokietnikami, w całości tapicerowane, na 4 nogach, podłokietniki z nakładkami tapicerowanymi, stelaż chromowany

Produkt fabrycznie nowy.

#### Technologia wykonania – wymagania:

Krzesło konferencyjne na czterech nogach z podłokietnikami, tapicerowane, o wymiarach:

- Fotel konferencyjny na stelażu na czterech nogach zakończonych stopkami z tworzywa. Stelaż fotela wykonany z profilu o przekroju okrągłym 25x2 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia, chromowany. Nie dopuszcza się malowania proszkowego.
- Kubełek fotela wykonany ze sklejki drzewa



liściastego, wyłożone celem poprawienia komfortu siedzenia pianką poliuretanową trudnopalną o gęstościach 25 i 35 kg/m<sup>3</sup>; oparcie odpowiednio wyprofilowane uwypuklone ku przodowi na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa, wyżej łagodnie przechodzi we wklęsłą powierzchnię.

- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
- Siedzisko fotela odpowiednio wyprofilowane - przednia krawędź siedziska łagodnie zaokrąglona zapobiega uciskowi na tylną okolice stawu kolanowego i uciskowi naczyń krwionośnych.
- Podłokietnik fotela stanowi integralną część stelaża, wykończony nakładką o przekroju półkolistym, tapicerowaną skórą licową w kolorze czarnym, mocowaną do stelaża bez żadnych widocznych elementów montażowych.
- Fotel w całości tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
  - Skład : 95% wełna 5% poliamid
  - Gramatura 450 g/m<sup>2</sup>
  - Ścieralność : 200.000 cykli Martindale
  - Trudnopalność według normy BN EN 1021-1 , BN EN 1021-2
  - Odporność na światło 5
  - Odporność na pilling 4



#### Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań potwierdzających właściwą wytrzymałość fotela, norma EN 16139:2014, pod kątem eksploatacji przez osoby o wadze do 150 kg.
2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii.
3. Raport z badania odporności tapicerki siedziska na ścieranie min. 200.000 cykli Martindale.
4. Raport z badania tapicerki siedziska na trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1 – tłacy papieros oraz EN 1021-2 – równoważnik płomienia zapalki.
5. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

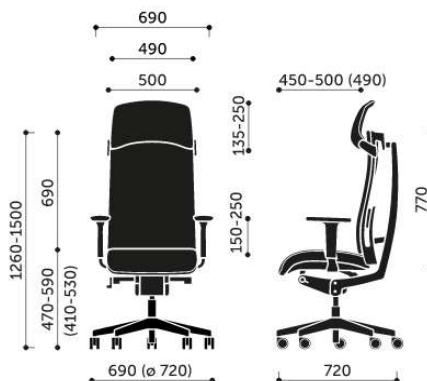
#### K9 - fotel obrotowy gabinetowy, z zagłówkiem, z podłokietnikami, mechanizm synchroniczny, siedzisko i oparcie tapicerowane, podstawa pięcioramienna aluminiowa polerowana

Produkt fabrycznie nowy.

#### Technologia wykonania – wymagania:

Fotel obrotowy z zagłówkiem o wymiarach:

- Ergonomiczny fotel gabinetowy na bazie pięcioramiennej, wykonanej jako jednolity odlew aluminium, polerowanej.
- Samohamowne kółka jezdne fi 60 mm, w kolorze czarnym z obwódką w kolorze chrom.
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska.
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnej korbki znajdującej się po prawej stronie siedziska, umożliwiającej regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm posiada dwa zakresy pochyleń oparcia i siedziska oraz blokadę tego ruchu w każdym położeniu .
- Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką PU trudnopalną, (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia). Gęstość pianki siedziska 80 kg/m<sup>3</sup>
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60mm.
- Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
  - Skład : 95% wełna 5% poliamid
  - Gramatura 450 g/m<sup>2</sup>
  - Ścieralność : 200.000 cykli Martindale
  - Trudnopalność według normy BN EN 1021-1 , BN EN 1021-2



- Odporność na światło 5
- Odporność na pilling 4
- Oparcie fotela, wykonane w technologii wtrysku o lekkiej konstrukcji z materiału stanowiącego mieszankę PP oraz FG (polipropylenu z włóknem szklanym). Na konstrukcję oparcia naciągnięta jest transparentna siatka. Na oparcie nałożona jest tapicerowana nakładka.
- Oparcie mocowane dwoma elastycznymi łącznikami do stelaża aluminiowego. Stelaż aluminiowy polerowany, przebiega z tyłu oparcia na całej jego długości.
- Fotel posiada siedmiostopniową regulację podparcia kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy.
- Zagłówek fotela wykonany również jako lekka konstrukcja z tworzywa sztucznego, na którą naciągnięta jest transparentna siatka w kolorze czarnym. Zagłówek regulowany jest na wysokość, oraz posiada mechanizm zapadkowy umożliwiający regulację kątową. Mechanizm regulacji kąta zagłówka uruchamiany jest dwoma przyciskami.
- Krzesło wyposażone w podłokietniki regulowane w zakresie góra-dół (zakres regulacji 100 mm), nakładka obrotowa (+/- 30°), nakładka przód-tył (+/- 30 mm), nakładka poliuretanowa.

#### Wymagane atesty i dokumenty:

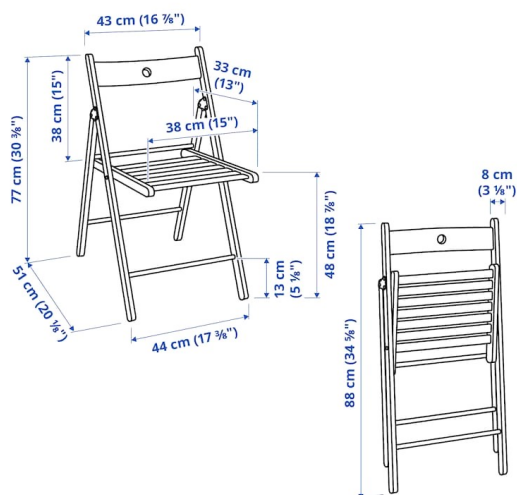
1. Raport z badania odporności tapicerki siedziska na ścieranie min. 200.000 cykli Martindale.
2. Raport z badania tapicerki siedziska na trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1 – tłący papieros oraz EN 1021-2 – równoważnik płomienia zapalki.
3. Oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych foteli z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii.
4. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

#### **KS1 - krzesło składane, drewniane- wykonane z litego buku, otwór w oparciu umożliwiający powieszenie na ścianie**

Produkt fabrycznie nowy.

#### Technologia wykonania – wymagania:

Krzesło składane o wymiarach:



Krzesło wykonane z litego buku, lakierowane bezbarwnym lakierem akrylowym.

Otwór w oparciu umożliwia powieszenie krzesła na ścianie, aby zajmowało mniej miejsca, kiedy nie jest używane.

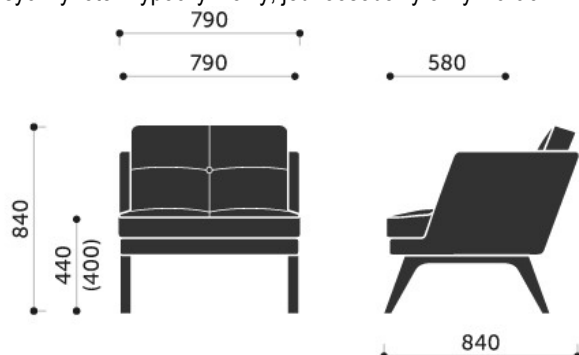
## **FOTELE I SOFY ORAZ STOLIKI KAWOWE**

### **F1 - fotel z pikowanym siedziskiem i oparciem, nóżki z litego drewna**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

- Klasyczny fotel wypoczynkowy, jednoosobowy o wymiarach:



- Stelaż w postaci 4 giętych nóg z litego drewna o szerokości 40 mm i wysokości 250 mm.
- Stelaż wewnętrzny fotela stanowi lite drewno, sklejka oraz pasy tapicerskie.
- Podłokietniki i oparcie fotela w formie ściętych brył otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko.
- Poduchy siedziska i oparcia wykonane jako niezależne elementy, mocowane do kubelka za pomocą rzepów.
- Poduchy siedziska i oparcia fotela wykonane z wysokoodbojnej pianki poliuretanowej ciętej o gęstości 35kg/m<sup>3</sup>, pikowane, z charakterystycznymi krzyżowymi przeszyciami oraz tapicerowanym guzikiem w centralnej części każdej z poduch.
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
- Fotel w całości tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
  - Skład : 95% wełna 5% poliamid
  - Gramatura 450 g/m<sup>2</sup>
  - Ścieralność : 200.000 cykli Martindale
  - Trudnopalność według normy BN EN 1021-1 , BN EN 1021-2
  - Odporność na światło 5
  - Odporność na pilling 4

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Raport z badania odporności tapicerki siedziska na ścieranie min. 200.000 cykli Martindale.
2. Raport z badania tapicerki siedziska na trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1 – tłący papieros oraz EN 1021-2 – równoważnik płomienia zapalki.
3. Oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych foteli z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii.
4. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

### **F2 - fotel kubelkowy, stelaż płoza prętowa chromowana**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Fotel gościnny na podstawie prętowej o wymiarach:

- Wysokość krzesła 820 mm
- Szerokość krzesła 605 mm
- Głębokość krzesła 605 mm
- Szerokość siedziska 470 mm
- Szerokość oparcia 400 mm
- Wysokość siedziska 460 mm
- Głębokość siedziska 450 mm





Fotel powinien posiadać:

- Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element o kształcie kubelka
- Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko.
- Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków.
- Z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudno zapalnych. Nie dopuszcza się pianki ciętej.
- Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów.
- Siedzisko o grubości 60 mm.
- Oparcie o grubości 50 mm.
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnówka). Możliwość wykonania tapicerki kubelka w dwóch lub trzech kolorach tej samej tkaniny
- Podstawa chromowana wykonana z giętego na kształt płozy pręta o grubości o średnicy 12 mm.
- Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie a płoza rozszerza się ku dołowi.



Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład : 95% wełna 5% poliamid
- Gramatura 400 g/m<sup>2</sup>
- Ścieralność : 100.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1 , BN EN 1021-2
- Odporność na światło 5
- Odporność na pilling 4

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008r.
2. Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii foteli zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych.
3. Raport z badania odporności tapicerki siedziska na ścieranie min. 100.000 cykli Martindale.
4. Raport z badania tapicerki siedziska na trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1 – tłący papieros oraz EN 1021-2 – równoważnik płomienia zapalki.
5. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001 oraz ISO 14001 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

#### **SOF1 - sofa 2-osobowa z pikowanym siedziskiem i oparciem, nóżki z litego drewna**

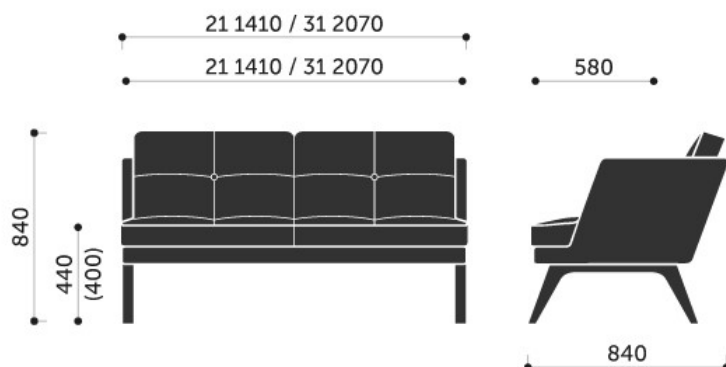
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:





- Klasyczny fotel wypoczynkowy, dwuosobowy o wymiarach:



- Stelaż w postaci 4 giętych nóg z litego drewna o szerokości 40 mm i wysokości 250 mm.
- Stelaż wewnętrzny fotela stanowi lite drewno, sklejka oraz pasy tapicerskie.
- Podłokietniki i oparcie fotela w formie ściętych brył otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko.
- Poduchy siedziska i oparcia wykonane jako niezależne elementy, mocowane do kubelka za pomocą rzepów.
- Poduchy siedziska i oparcia fotela wykonane z wysokoodbojnej pianki poliuretanowej ciętej o gęstości 35kg/m<sup>3</sup>, pikowane, z charakterystycznymi krzyżowymi przeszyciami oraz tapicerowanym guzikiem w centralnej części każdej z poduch.
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
- Fotel w całości tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
  - Skład : 95% wełna 5% poliamid
  - Gramatura 450 g/m<sup>2</sup>
  - Ścieralność : 200.000 cykli Martindale
  - Trudnopalność według normy BN EN 1021-1 , BN EN 1021-2
  - Odporność na światło 5
  - Odporność na pilling 4

#### Wymagane atesty i dokumenty:

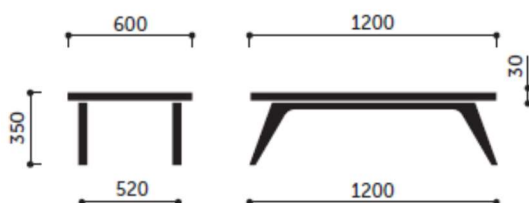
1. Raport z badania odporności tapicerki siedziska na ścieranie min. 200.000 cykli Martindale.
2. Raport z badania tapicerki siedziska na trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1 – tłący papieros oraz EN 1021-2 – równoważnik płomienia zapalki.
3. Oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych foteli z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii.
4. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

**ST4 - stolik kawowy, wym. 1200x600x350mm, nogi z litego drewna o wys. 250mm, blat z klejonki bukowej**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Stolik kawowy o wymiarach:



- Stolik kawowy na stelażu drewnianym na czterech nogach z litego drewna o szerokości 40 mm i wysokości 250 mm.
- Kształt i wymiary nóg nawiązują do systemu sof i foteli F1.
- Blat wykonany z drewna klejonego.
- Zarówno drewniane nogi jak i blat malowany bejcą oraz lakierem bezbarwnym. Widoczne naturalne usłojenie drewna.

**Wymagane atesty i dokumenty:**

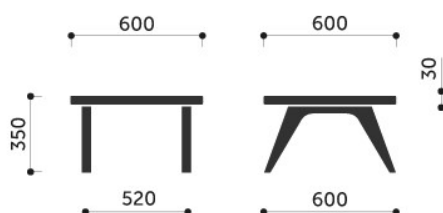
1. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

**ST7 - stolik kawowy, wym. 600x600x350mm, nogi z litego drewna, blat z klejonki bukowej**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Stolik kawowy o wymiarach:



- Stolik kawowy na stelażu drewnianym na czterech nogach z litego drewna o szerokości 40 mm i wysokości 250 mm.
- Kształt i wymiary nóg nawiązują do systemu sof i foteli F1.
- Blat wykonany z drewna klejonego.
- Zarówno drewniane nogi jak i blat malowany bejcą oraz lakierem bezbarwnym. Widoczne naturalne usłojenie drewna.

**Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

**ST9 - stolik kawowy wym. 570x570x510 mm, blat z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej gr. 18 mm, stelaż prętowy chromowany**

Produkt fabrycznie nowy.

**Technologia wykonania – wymagania:**

Stolik okolicznościowy z blatem o kształcie zbliżonym do kwadratu, o wymiarach:

- Wysokość całkowita 510 mm
- Szerokość całkowita 570 mm
- Głębokość całkowita 570 mm



Stolik musi posiadać:

- Podstawa wykonana z giętego na kształt płozy pręta o średnicy 12 mm.
- Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie a płoza rozszerza się ku dołowi
- Stelaż chromowany
- Blat o kształcie zbliżonym do kwadratu z zaokrąglonymi narożnikami i łukowymi
- Blat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.

**Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca na zgodność produktu z normą PN-EN 1730:2014\_04 , PN-EN 12521:2016\_02 , w zakresie wymiarów , wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.
2. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001 oraz ISO 14001 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

## **WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE**

### **L - Lada 1- osobowa z nadstawką, z przepustem kablowym**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:



Lada recepcyjna o wymiarach: szerokość 1256 mm, głębokość 824 mm, wysokość 1105 mm.

Blat roboczy - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS

Blat górny - szkło optiwhite hartowane, 8 mm - malowane od spodu

Noga boczna wysoka – płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS

Front - szkło LACOBEL 4 mm

Oświetlenie LED - na całej długości lady, barwa biała-zimna (wpada lekko w odcień niebieski);

Cokół - HPL - aluminium szczotkowane

Regulator poziomu - regulacja w zakresie 5 mm

Blat roboczy wyposażony w dwa przepusty kablowe.

Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki materiałów (płyt i szkła) do wyboru i akceptacji Architekta.

### **Wieszaki na ubrania**

#### **W1 - wieszak na ubrania, podwójny**

#### **W2 - Wieszak na płycie meblowej**

Wymagania minimalne:

- dla 10 osób

- płyta meblowa o wymiarach wys. 1800 mm, szerokość 1750 mm

#### **W3 - Wieszak na płycie meblowej**

Wymagania minimalne:

- dla 15 osób

- płyta meblowa o wymiarach wys. 1800 mm, szerokość 2300 mm

#### **W5 - Wieszak na płycie meblowej**

Wymagania minimalne:

- dla 6 osób

- płyta meblowa o wymiarach wys. 1800 mm, szerokość 800 mm



#### **W4 - Wieszak wolnostojący**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Wieszak ubraniowy o wymiarach:

- wysokość całkowita - 1670 mm
- głębokość całkowita - 510 mm

Wieszak ubraniowy wykonany z rury stalowej o przekroju:

Dolna część wieszaka – rura elipsa fi 35x20x1,5 mm;

Górna część wieszaka – rura fi 20x1,5mm;

Uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm;

- Posadowiony na trzech nogach malowany farbą proszkową w kolorze metalik (RAL9006).
- W górnej części wyposażony w trzy większe i trzy mniejsze wieszaki. Mniejsze wieszaki w kształcie haczyków z możliwością montażu w różnych kolorach do wyboru na etapie realizacji.



#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

1. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

#### **Ł1 - łóżko jednoosobowe**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Łóżko jednoosobowe ze zintegrowanym pojemnikiem na pościel

Wymiary: szerokość 900 mm, głębokość 2040 mm, wysokość 400-800 mm

Łóżko z wysokim zagłówkiem. Stelaż wykonany z kształtownika metalowego 30/30 mm malowanego proszkowo farbami ekologicznymi na kolor RAL 9006.

Obudowa wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty. Konstrukcja z płyty o grubości 25 mm, dno z płyty o grubości 18 mm z otworami wentylacyjnymi. Poszczególne elementy łóżka łączone za pomocą złączy mimośrodowych. Łóżko zaopatrzone w stópki regulacyjne ułatwiające wypoziomowanie.

Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta i Inwestora.

Łóżko wyposażone w materac o wymiarach: 900 x 2000 x H160 mm, wkład - sprężyny typu bonnell obłożone obustronnie płytą z pianki poliuretanowej o grubości 2 cm. Pokrowiec wykonany z tkaniny żakardowej, po stronie użytkowej pikowany ociepliną.

#### **Wymagane atesty i dokumenty:**

Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

#### **In – lampka nocna stojąca**

[przykładowe rozwiązanie]



### P1- pufa o funkcji siedziska, pufy, podnóżka, stoliczka, kostki do zabawy

Minimalne wymagania:

Wykonana z ekoskóry.

Atest PZH

Wysokość: 37cm, Podstawa: 37cm

Gwarancja na pokrowiec: 24 m-ce

Gwarancja wypełnienia: 6 m-ce.



[przykładowe rozwiązanie]

### STÓŁ DO PIŁKARZYKÓW (STP)

[przykładowe rozwiązanie]



### RZUTKI (RZ)

[przykładowe rozwiązanie]



### ŁAWKI SZATNIOWE

ŁA - ławeczka wolnostojąca, wym. wys.40 x szer.40cm

Ławeczka pod szafkę składa się z dwóch elementów:

- metalowego stelaża, przystosowanego do postawienia na nim szafy. Szafa dokręcana jest do stelaża za pomocą śrub. Do stelaża zamontowana jest półka na buty z perforowanym dnem,
- wysuwanego stelaża z siedziskiem.

Ławeczka wyposażona jest w stopki ułatwiające wypoziomowanie mebla.

Siedzisko z listew MDF. Głębokość siedziska: 255mm.



[przykładowe rozwiązanie]

ŁW1 - ławka szatniowa, jednostronna

dł.100cm, gł. 36cm, wys. Siedziska: 41,5cm, wysokość całkowita: 160cm, konstrukcja ze stalowych profili kwadratowych 30x30mm, górna listwa wyposażona w 6 haczyków.



[przykładowe rozwiązanie]



## **SZAFY SPECJALNE**

**S1 - szafa strażacka, dwukomorowa, z zamykaną półką na cokole, konstrukcja stalowa malowana proszkowo, dno szafy wyposażone w otwory odprowadzające wodę, w każdej komorze drążek z haczykami, na górze szafy uchwyt na hełm strażacki, wym. 800x600x1800mm**

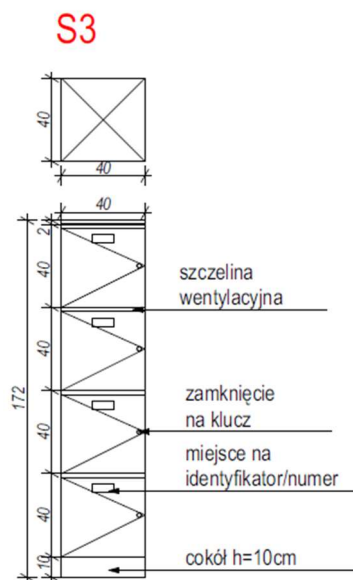
Szafa przeznaczona do przechowywania odzieży używanej podczas akcji gaśniczych. Wykonana z blachy ocynkowanej. Korpus szafy z otworami przystosowany do skręcenia ze sobą. Dwa zamykane schowki na górze szafy i dwie półki. Wieniec dolny szafy wykonany z blachy stalowej gr. 1,5 mm, pozostałe elementy z blachy gr. 1,0 mm. Skrytki zamykane zamkami cylindrycznymi ryglowanymi w jednym punkcie. Pod skrytką półka z drążkiem ubraniowym. Na wieńcu górnym zamontowane uchwyty na hełmy. Przykładowe rozwiązanie:



**S2 - szafa ubraniowa, metalowa, wym. 600x490x1800 dwuboksowa, wyposażona w jednym boksie w 3 półki (4 przestrzenie), w drugim boksie: półka, drążek, półka dolna; na dole półka na buty; drzwi szafy zamykane lewo/prawo jednym zamkiem**

**S3 - szafka skrytkowa, wym. 400x400x400, zamykana drzwiami jednoskrzydłowymi posadowiona na podwyższeniu nóżkach o wysokości 15cm**

- Locker zawiera 4 skrytki.
- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Wszystkie drzwi wyposażone w zawiasy 110° z cichym domykiem.
- Locker posiada stopki o wysokości 30 mm z możliwością poziomowania.
- Drzwi posiadają zamek jednopunktowy.

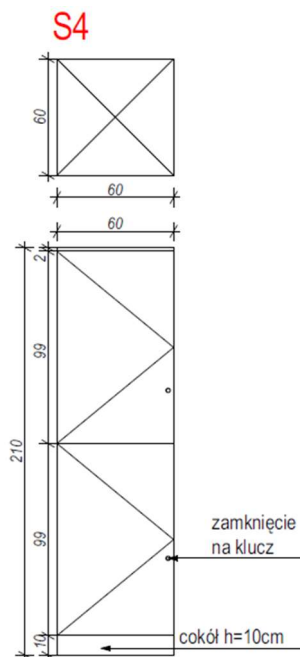


### **Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

**S4 - szafa na pościel, z możliwością schowania 3 kompletów pościeli (kółdra, poduszka, prześcieradło) z wentylacją**

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Szafa dzielona na 2 przestrzenie zamykane drzwiami skrzydłowymi.
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całą wysokość korpusu.
- W każdej części 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkiłowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania —rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.



**Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

**S6 - szafa, wym. 1200x520x1100, zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi z wentylacją**

**SKR - szafa skrytkowa 600x600x2250 mm, 5 skrytek w jednej kolumnie, zamykane drzwiami jednoskrzydłowymi, zamek prosty, miejsce na identyfikator**

Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 25 mm. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 25 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Korpus szafy powinien być skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. Szafy powinny być wyposażone w zamek patentowy.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla
- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

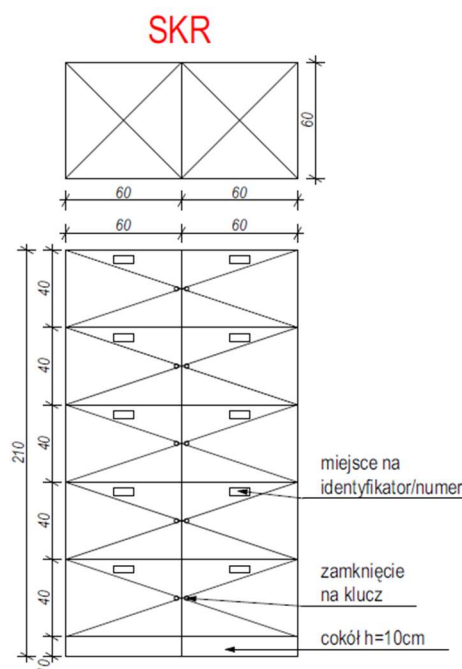
**SP1 - szafka przyłóżkowa**

Produkty fabrycznie nowe.

Technologia wykonania – wymagania:

Szafka przyłóżkowa o wymiarze gabarytowym 416 x 400 x 540 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu.**



- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- 1 półka płytowa o grubości min 18 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.

**Wymagane atesty i dokumenty :**

Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

**SS - szafa dwuskrzydłowa na sprzęt, zamykana na klucz, 800x600x600 mm**

Produkty fabrycznie nowe.

**Technologia wykonania – wymagania:**

Szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 600 x 600 mm.



- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- **Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.**
- **Nie dopuszcza się montażu / sklejanie szafy na miejscu.**
- **Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.**
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia 110°.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkiowy- blokujący drzwi w 2 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

**Wymagane atesty i dokumenty :**

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGVV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGVV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

**SP - szafa pancerna na zapasowe klucze, zamykana, wym. 800x440x2200mm**

Produkt fabrycznie nowy:

Wymagania minimalne:

- korpus jednościenny gr. 3mm
- drzwi dwuściennie, ryglowane z kilku stron;
- szafa jednodrzwiowa

Sposób zamykania: Zamek kluczowy o wysokim stopniu bezpieczeństwa [2 klucze w zestawie]

Kolorystyka: RAL7035 jasnoszary.



[przykładowe rozwiązanie]

**REGAŁY STALOWE PRZESUWNE (RP1)**

Wymagania minimalne:

Wysokość całkowita: 261cm

Długość regałów: 200/340cm (panel+korba)

Odstęp między półkami: 38cm

Głębokość półek: 40cm

Ilość półek: 6+1 kryjąca

Nośność półek: 80kg/mb

Regulacja wysokości półek co 20mm

Regały malowane proszkowo, kolor RAL7035.

Regały wyposażone w szyldy do oznaczania i numeracji - mocowane na panelach czołowych.

Półki: trzykrotnie gięte, wykonane ze stali o wysokich parametrach wytrzymałościowych.

Usztywnienie: stężenia

Napęd: ręczny za pomocą mechanizmu korbowego

Szyny: nawierzchniowe z najazdami, zabezpieczone przed korozją

Zabezpieczenia: regały wyposażone w odboje i blokady. Wszystkie elementy regałów pozbawione ostrych krawędzi.

Okres gwarancji: 24 miesiące.

## **ZABUDOWY KUCHENNE**

Zabudowy kuchenne wg projektów szczegółowych

Wymiary: wg rysunków szczegółowych projektu wykonawczego.

**ZAB1** – zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w kuchenkę mikrofalową do zabudowy, zlew 1,5-komorowy ze stali szlachetnej z baterią sztorcową oraz czajnik elektryczny, płyta meblowa o grubości 18mm, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i włącznikiem w obudowę, zgodnie z projektem elektryki

**ZAB2** - zabudowa meblowa - meble gastronomiczne, ze stali nierdzewnej, szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w lodówkę wolnostojącą, płytę indukcyjną, kuchenkę mikrofalową do zabudowy, zlew 2-komorowy ze stali szlachetnej z baterią sztorcową, zmywarkę do zabudowy oraz czajnik elektryczny i ekspres ciśnieniowy do kawy

**ZAB3** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny szafki stojące i wiszące ( płyta gr. 25mm), blat roboczy, zabudowa wyposażona w lodówkę podbłatową do zabudowy, kuchenkę indukcyjną dwupalnikową, kuchenkę mikrofalową do zabudowy, zlew 1-komorowy z ociekaczem ze stali szlachetnej z baterią sztorcową oraz czajnik elektryczny, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i włącznikiem w obudowę, zgodnie z projektem elektryki

**ZAB4** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w lodówkę podbłatową do zabudowy, kuchenkę mikrofalową do zabudowy, zlew 1-komorowy, z ociekaczem, ze stali szlachetnej z baterią sztorcową oraz czajnik elektryczny, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i włącznikiem w obudowie, zgodnie z projektem elektryki

**ZAB5** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w lodówkę podbłatową do zabudowy, kuchenkę indukcyjną dwupalnikową, kuchenkę mikrofalową do zabudowy, zlew 1-komorowy z ociekaczem ze stali szlachetnej, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i włącznikiem w obudowę, zgodnie z projektem elektryki

**ZAB6** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w lodówkę podbłatową do zabudowy, kuchenkę indukcyjną dwupalnikową, kuchenkę mikrofalową do zabudowy, zlew 1-komorowy z ociekaczem ze stali szlachetnej, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i włącznikiem w obudowie, zgodnie z projektem elektryki

**ZAB7** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny szafki stojące i wiszące ( płyta gr. 25mm), blat roboczy, zabudowa wyposażona w kuchenkę indukcyjną dwupalnikową, kuchenkę mikrofalową do zabudowy, zlew 1-komorowy z ociekaczem ze stali szlachetnej z baterią sztorcową oraz czajnik elektryczny i ekspres ciśnieniowy, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i włącznikiem w obudowie, zgodnie z projektem elektryki

**ZAB8** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w lodówkę podbłatową do zabudowy, kuchenkę indukcyjną dwupalnikową, kuchenkę mikrofalową do zabudowy, zlew 1-komorowy, z ociekaczem, ze stali szlachetnej z baterią sztorcową, zmywarkę do zabudowy oraz czajnik elektryczny i ekspres ciśnieniowy do kawy, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i włącznikiem w obudowie, zgodnie z projektem elektryki

**ZAB9** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w lodówkę podbłatową do zabudowy, kuchenkę mikrofalową do zabudowy, zlew 1-komorowy, z ociekaczem, ze stali szlachetnej z baterią sztorcową oraz czajnik elektryczny, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i włącznikiem w obudowie, zgodnie z projektem elektryki

**UWAGA – w pom. ogień należy zastosować atrapy sprzętów AGD – ZAB4**

Zabudowy należy wykonać zgodnie z wytycznymi opisanymi na projektach.

Zabudowy wyposażone w zlewozmywaki, umywalki i baterie oraz sprzęt AGD. Specyfikację oferowanego sprzętu na etapie realizacji należy przedstawić do akceptacji Inwestora i Architekta.

Przed przystąpieniem do produkcji mebli Wykonawca jest zobowiązany do przeprowadzenia inwentaryzacji pomieszczeń, pobrania wymiarów z natury i przed rozpoczęciem produkcji mebli przeprowadzić koordynację z branżami elektryczną i sanitarną.

Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki materiałów do wyboru i akceptacji Architekta.



## ZABUDOWY MEBLOWE

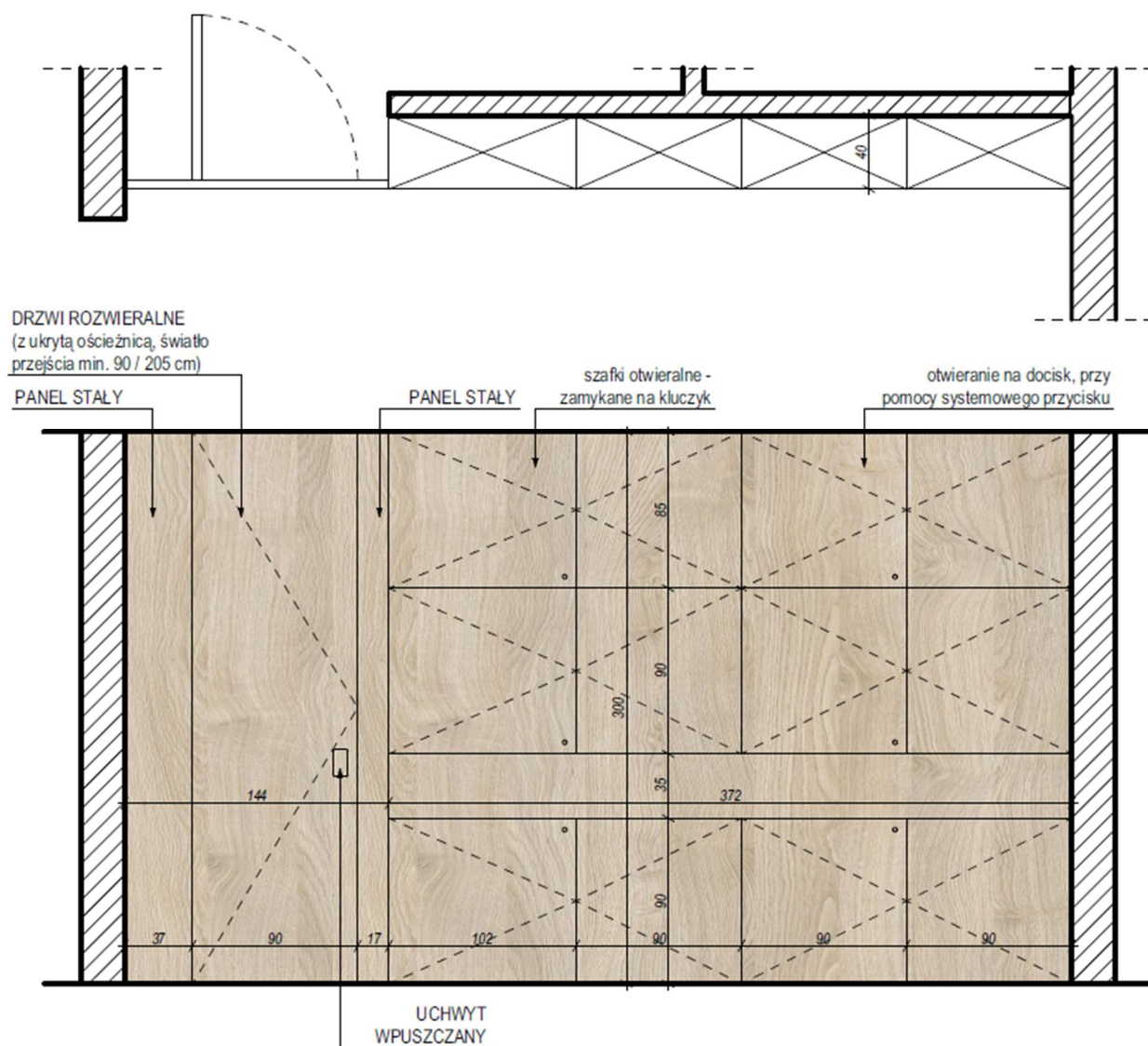
### Zabudowy meblowe wg projektów szczegółowych

Wymiary: wg rysunków szczegółowych projektu wykonawczego.

**ZABS1** – zabudowa meblowa gabinetowa razem z okładziną ścienną i drzwiami, płyta meblowa gr 18mm, kolorystyka: Dąb Palermo jasny lub równoważny

## ZABS1

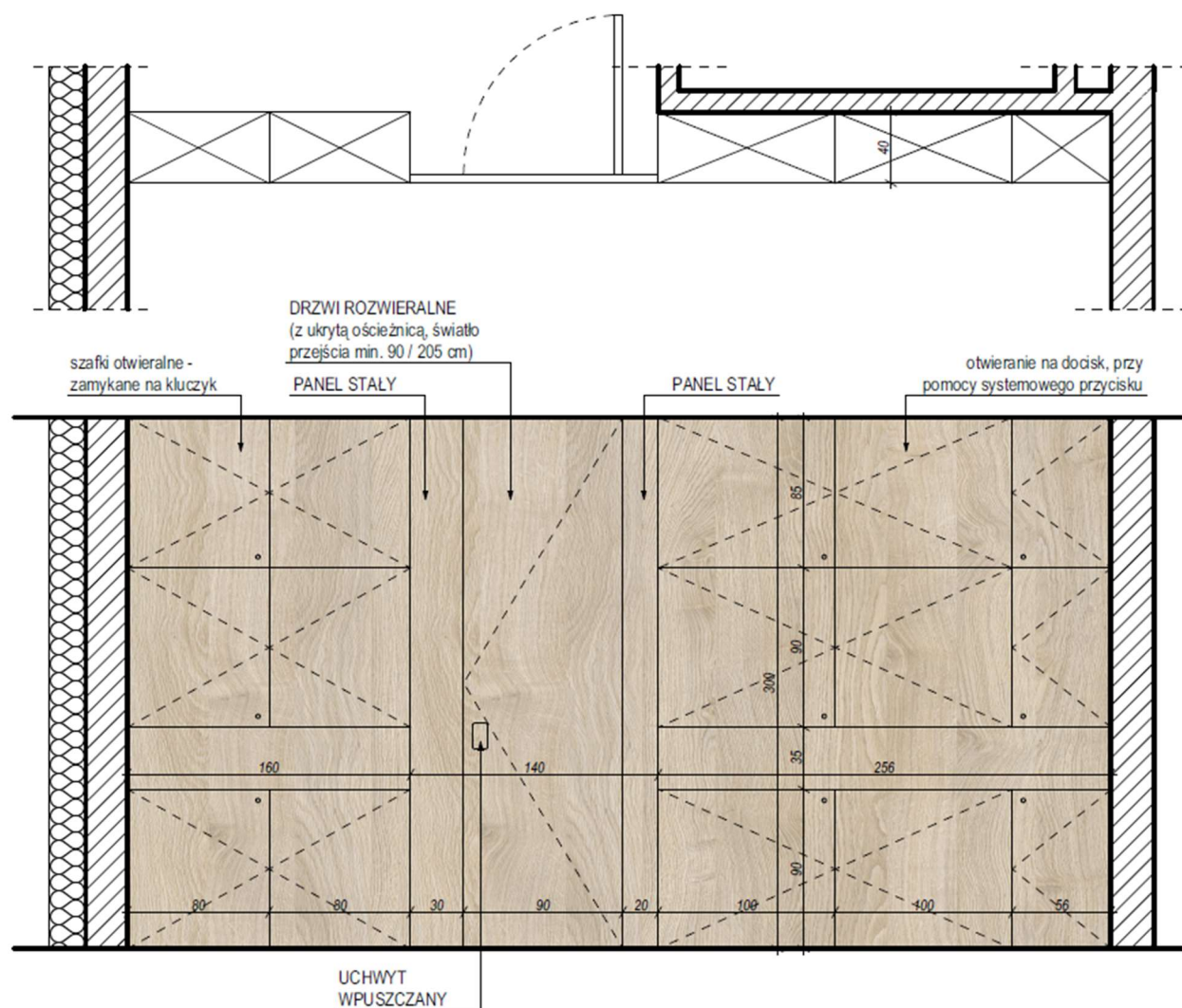
plyta meblowa gr. 18mm  
kolorystyka: Dąb Palermo jasny lub równoważny



**ZABS2** – zabudowa meblowa gabinetowa razem z okładziną ścienną i drzwiami, płyta meblowa gr 18mm, kolorystyka: Dąb Palermo jasny lub równoważny

## ZABS2

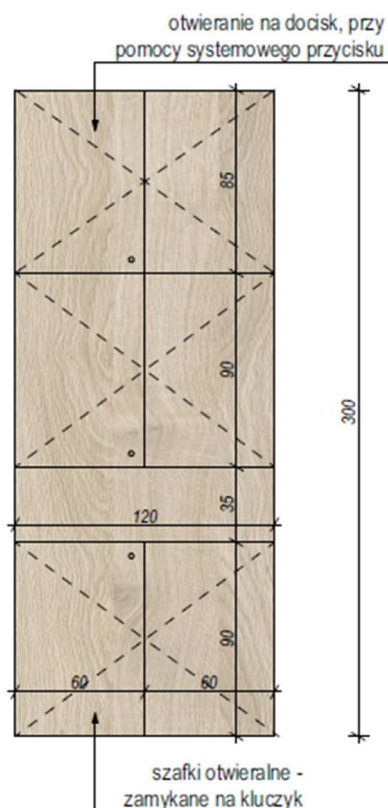
płyta meblowa gr. 18mm  
kolorystyka: Dąb Palermo jasny lub równoważny



**ZABS3** – zabudowa meblowa gabinetowa, płyta meblowa gr 18mm, kolorystyka: Dąb Palermo jasny lub równoważny

## ZABS3

płyta meblowa gr. 18mm  
kolorystyka: Dąb Palermo jasny lub równoważny

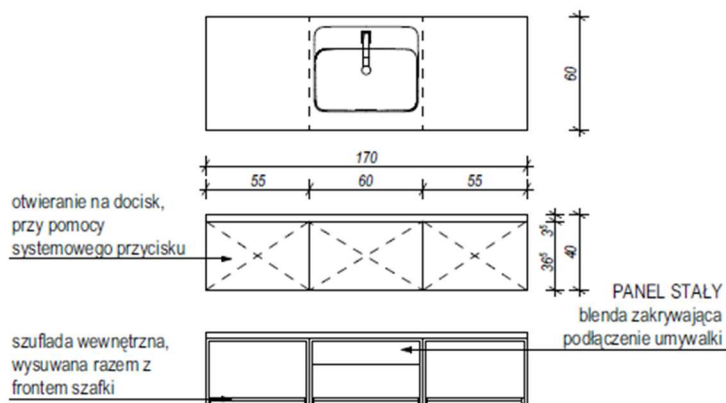


**ZŁ.01** – Szafki pod umywalkę - wysokość 40cm, szerokość 60cm, wg rysunków szczegółowych

**ZŁ.02** – Szafki pod umywalkę - wysokość 40cm, szerokość 60cm, wg rysunków szczegółowych

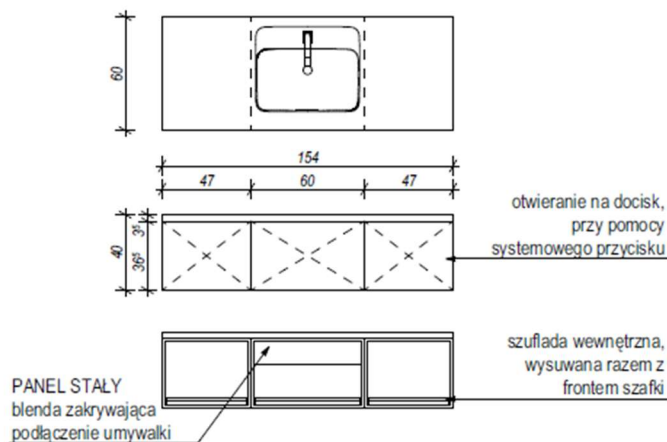
### ZŁ.01

szafka umywalkowa  
łazienka - pom. 0.05



### ZŁ.02

szafka umywalkowa  
łazienka - pom. 1.25, 1.26

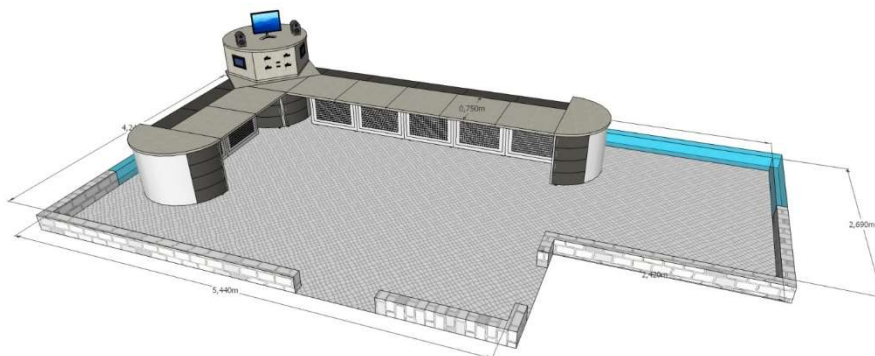


# WYPOSAŻENIE SPECJALISTYCZNE

## **PULPIT DYSPOZYTORSKI**

**PD** - Pulpit dyspozytorski trzystanowiskowy z nadstawką umożliwiającą sterowanie bramami, wywoływanie selektywne jednostek OSP, sterowanie światłami STOP itp.

Konstrukcja modułowa: cztery standardowe elementy składowe: moduł PC, centralny, boczny, klin 15°, klin boczny.



[przykładowe rozwiązanie]

### **Moduł PC**

19" szafka dwupoziomowa do zabudowy jednostki centralnej systemu lub innych urządzeń elektronicznych. Część wyższa szafki służy jako podpora blatu roboczego, część niższa (tylna) do posadowienia monitorów. Przewidywane są dwa moduły PC na jedno stanowisko.

### **Moduł centralny z 8 szufladami**

Element centralny w kształcie walca, pozwalający ustawiać zestawy pod dowolnym kątem.

Możliwości łączeniowe z:

- modulem PC,
- osłoną łączącą moduł centralny z modulem PC.

### **Moduł boczny z 4 szufladami**

Skrainy element w kształcie półwalca, wieńczący zestaw.

Możliwości łączeniowe z:

- modulem PC,
- osłoną łączącą moduł boczny z modulem PC,
- drugą połową walca (w ten sposób powstaje moduł centralny).

### **Klin 15 stopni**

Pozwala na zakrzywianie zestawów pod kątem 15°. Istnieje możliwość łączenia klinów w celu uzyskania większego kąta łamania.

Możliwości łączeniowe z modulem PC.

### **Klin boczny**

Element wieńczący (bez szuflad). Możliwości łączeniowe z modulem PC.

Osłona tylna

Osłona maskująca przestrzeń tylną pomiędzy walcem a modulem PC.

Możliwości łączeniowe z:

- modulem PC,
- walcem jako elementem centralnym pulpitu.



### **PRALNICA PRZEMYSŁOWA (0.1)**

- ładowność: 16kg,
- pojemność bębna: 140l,
- pralka ładowana od frontu,
- współczynnik G: 460,
- moduł dozujący płyn (maksymalna liczba podłączeń do pomp dozujących: 12),
- rodzaj grzania: elektryczne,
- moc grzewcza: 14kW,
- wymiary: szer. ±109cm, gł. ±113cm, wys. ±156cm

### **SUSZARKA BĘBNOWA (0.2)**

Rodzaj: ładowane od frontu,  
Linia: profesjonalna,  
Wielkość ładunku w kg : 13,0-16,0,  
Proporcje napełnienia: 1:25-1:20,  
Objętość bębna w l: 325, System suszenia: wydech,  
Otwór drzwi [Ø] w mm : 520,  
Kąt otwarcia drzwi w stopniach : 180,  
Otwieranie drzwi: lewa strona

[przykładowe rozwiązanie]



### **PRALKA AUTOMATYCZNA (0.3)**

Pojemność bębna 64  
Wielkość załadunku 7,0 kg  
Maks. ilość obrotów wirowania 1600 obr/min  
Wymiary urządzenia ogólnie (wys./szer./głęb.) 850/605/714 mm  
Wymiary obudowy (wys./szer./głęb.) 850/596/678 mm  
Waga urządzenia (waga netto) 102 kg  
Maks. obciążenie podłoża podczas pracy 2820 N  
Obciążenie podłoża statyczne maks. 1380 N  
Obciążenie podłoża dynamiczne maks. 1365 N

W komplecie Zestaw do podłączenia pomp dozujących środków chemicznych.

[przykładowe rozwiązanie]



### **MOBILNA SUSZARKA DO OBUWIA (0.5)**

Panel mobilny, jednostronny. Wykonany ze stali nierdzewnej - spawana i zgrzewana konstrukcja z blachy i profili z gatunku 304.  
Element grzejny stanowią kurtyny powietrzne. Zasilanie napięciem 230V, 50Hz.  
Suszenie w zakresie od 36-40°C.  
Czas pracy: 1-12h.



[przykładowe rozwiązanie]

### **SUSZARKA DO OBUWIA / MASEK (2.12)**

obudowa suszarki wykonana ze stali galwanizowanej, powierzchnia zewnętrzna odporna na zadrapania i antystatyczna, pod koszykami umieszczona taca, wykonana z polerowanej stali nierdzewnej

[przykładowe rozwiązanie]



### **MYJKA MASEK (2.13)**

panel 10 wieszaków (na 5 par rękawic lub butów lub 10 masek), wykonany ze stali nierdzewnej, montowany do ściany, wymiary: 670x590x380 mm

### **KONSOLA SUSZĄCA DO MASEK (2.14)**

Produkt fabrycznie nowy.

panel 10 wieszaków (na 5 par rękawic lub butów lub 10 masek), wykonany ze stali nierdzewnej, montowany do ściany, wymiary: 670x590x380 mm

[przykładowe rozwiązanie]



### **WÓZEK Z KOMORĄ CHŁODZENIA (2.2)**

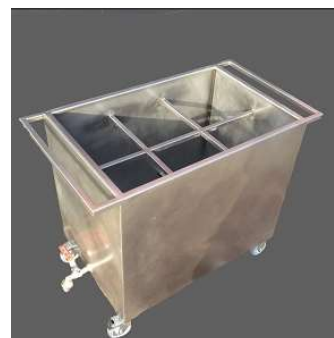
Wózek umożliwiający transport i chłodzenie butli powietrznych o wymiarach oczek: 4 oczka 18 x 18 cm oraz 2 oczka 23 cm x 23 cm.

Wypożyczony w zaworek w dolnej części wanny.

Wysokość wanny 45 cm.

Kółka o nośności 80 -100 kg.

Rączka transportowa.



[przykładowe rozwiązanie]

### **REGAŁ NA APARATY POWIETRZNE (2.9)**

Wymiar: szer. 160cm, gł. 70cm. Wysokość i podział półkami do uzgodnienia.

[przykładowe rozwiązanie]



### **REGAŁ MAGAZYNOWY NA BUTLE (2.10)**

10 butli, posiadający zabezpieczenia przed przemieszczaniem się butli, wym. 100x60x250cm



## **MOBILNY WIESZAK NA ODLIŻ (MW)**

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 1250 mm, głębokość 800 mm, wysokość 1800 mm

Mobilny stojak – wieszak na ubrania bojowe. Wykonany ze stali malowej proszkowo lub ocynkowanej.

Wieszak wyposażony w poziomy drążek na ubrania, dwie półki wykonane z siatki stalowej (górną na hełmy i dolną na buty) oraz jedną półkę wykonaną z płyty wiórowej.

Wieszak na 4 kółkach, w tym 2 z hamulcem.

[przykładowe rozwiązanie]



## **ELEKTRYCZNA WCIĄGARKA DO WĘŻY POŻARNICZYCH**

Winda/ wyciąg do wciągania złożonych na pół odcinków tłocznych. Wciągarka ze zintegrowanym pilotem umożliwiającym równomierne wciąganie i opuszczanie. W przypadku awarii alternatywny sposób opuszczania wiszących węży.

## **WYPOSAŻENIE SALI OGNIK**

- atrapa kuchenki mikrofalowej
- atrapa telewizora
- atrapa czajnika elektrycznego
- atrapa chłodziarko-zamrażarki do zabudowy
- mobilne symulatory zagrożeń pożarowych w budynku oraz w terenie otwartym

[przykładowe rozwiązanie]



## WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE

Uwaga – wyposażenie warsztatowe należy uzgodnić z Inwestorem na etapie realizacji.

### **REGAŁY MAGAZYNOWE WOLNOSTOJĄCE**

regał magazynowy metalowy, ocynkowany, 5 półek panelowych pełnych opartych na wspornikach. Konstrukcja wykonana z profili stalowych galwanizowanych, profil belki zamknięty. Możliwa regulacja wysokości półek co 33mm. Maksymalna wysokość założenia pierwszej półki od posadzki wynosi 700mm bez utraty stabilności regału. Udźwig 150kg na półkę i 1500kg na regał.

**R1 - wym. 80x40x250cm**

**R2 - wym. 90x40x250cm**

**R3 - wym. 60x60x250cm**

**R4 - wym. 80x60x250cm**

**R6 - wym. 120x40x250cm**

**R7 - wym. 127x80x250cm**

**R8 - wym. 100x60x250cm**

**R9 - wym. 127x80x250cm, (z przeznaczeniem na węże pożarnicze i drobną armaturę wodno-pianową)**

**R10 - wym. 60x30x250cm**

**R11 - wym. 100x50x250cm**

**R12 - wym. 100x45x250cm**

**R13 - wym. 130x45x250cm**

**R14 - wym. 90x60x250cm**



[przykładowe rozwiązanie]

### **REGAŁ NA OPONY (Rop)**

Wymagania minimalne:

pojemność: 12 opon;

konstrukcja z profili metalowych,

wymiary: ±1000x440x1810mm

[przykładowe rozwiązanie]



### **STÓŁ SPAWALNICZY (1.1)**

Nośność konstrukcji: 800kg, konstrukcja z kształtowników stalowych 80x50x2mm, możliwość przykotwienia stołu od posadzki, blat ze sklejki lakierowanej gr. 36mm, modułu wyposażone w szuflady na prowadnicach teleskopowych: 90% wysuwu, nośność szuflady 40kg, zabezpieczone przed wypadaniem.

Produkt fabrycznie nowy.



[przykładowe rozwiązanie]

### **STÓŁ TESTOWY (1.3)**

Produkt fabrycznie nowy.

Wymagania minimalne:

- stół z szafką z podwójnymi drzwiami skrzydłowymi i dwiema szufladami ze stali nierdzewnej
- ze spawanym blatem o gr. 40mm
- rant tylny o wys. 40mm
- nogi o regulowanej wysokości w profilach ze stali nierdzewnej 40x40mm
- szuflady z uchwytem.



[przykładowe rozwiązanie]

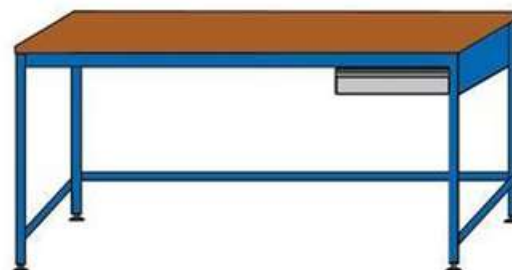
### **STÓŁ WARSZTATOWY (1.4)**

Wymiary: wys. x szer. x głęb.: 75x70x40cm

Produkt fabrycznie nowy.

Wymagania minimalne:

- materiał: metal
- materiał blatu roboczego: drewno
- nośność szuflady: 25 kg
- liczba szuflad: 1 szt.
- wysuw szuflady: 100 %
- wymiary kontenera w x sz x gł:  $\pm 8,5 \times \pm 38,5 \times \pm 64$  cm
- kolor blatu roboczego: brązowy
- kolor nóg: niebieski RAL 5005
- kolor szuflad: szary RAL 7035
- kolor kontenera: szary RAL 7035
- masa: 36 kg



[przykładowe rozwiązanie]

### **STANOWISKO SPAWANIA AUTOMATEM SPARALNICZYM (1.5)**

Spawana konstrukcja stalowa z profili prostokątnych 40 x 40 mm.

Blat roboczy wyposażony w ściągany ruszt stalowy o wymiarach 591 x 591 mm oraz ocynkowaną blachę.

W zestawie szafka z 2 półkami, którą można zamknąć na zamek cylindryczny, ocynkowana szuflada o wymiarach 570 x 533 x 81,5 mm i płyta perforowana na bocznej stronie stołu umożliwiająca umieszczenie narzędzi.

Wykończenie powierzchni – lakier wyżarzany z żywicy sztucznej.



[przykładowe rozwiązanie]

### **CIĄG STANOWISK (1.8)**

blat z blachy kwasoodpornej do kontroli ubrań gazoszczelnych: wymiar przestrzeni roboczej: 50x600cm, wysokość: 80cm, konstrukcja z blachy i profili zamkniętych, całość na stopkach poziomujących

### **BIURKO WARSZTATOWE (2.7)**

biurko proste, wym. 1000x600x740mm, blat ze stali nierdzewnej, stelaż stalowy, malowany proszkowo

### **TABORET ROBOCZY (1.2)**

Taboret warsztatowy o średnicy siedziska 36cm.

- miękkie, tapicerowane siedzisko
- płynnie regulowana wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego
- metalowa, lakierowana obręcz pod stopy o regulowanej wysokości
- metalowa podstawa z nakładkami z tworzywa sztucznego
- kolorystyka siedziska: czarny



[przykładowe rozwiązanie]

## **MYJKA WYSOKOCIŚNIENIOWA Z FUNKCJĄ PODGRZEWANIA WODY (4.0)**

Wymagania minimalne:

- Zasilanie: 3-400-50
- Wydajność tłoczenia: 290-760 l/h
- Ciśnienie robocze: 30-170/3-17 bar/MPa
- Maks. temperatura podawanej wody 80-155°C
- Moc przyłącza: 5,7kW
- Zużycie paliwa: 4,7 kg/h
- Kabel zasilający: 5m
- Zbiornik paliwa: 15l
- Zbiornik na detergent: 10l
- Ciężar: 106kg
- Wymiary: (dł. x szer. x wys.): 1060 x 650 x 920mm

Wypożyczenie:

- Pistolet spryskujący z redukcją siły nacisku na spust pistoletu
- Prosty system łączenia akcesoriów
- Wąż wysokociśnieniowy min. 10m
- Lanca spryskująca: 1050mm
- Dysza power (rotacyjna)
- System tłumienia drgań SDS
- Zabezpieczenie przed skręcaniem
- Automatyczne obniżanie ciśnienia po wyłączeniu urządzenia
- Wbudowane zbiorniki na paliwo i środek czyszczący.

## **SZOROWARKA RĘCZNA Z GŁOWICĄ ROLKOWĄ (4.1)**

Wymagania minimalne:

- Szerokość szorowania: 450mm
- Szerokość odsysania: 850mm
- Zbiornik wody czystej/brudnej: 40/40l
- Wydajność teoretyczna: 1800m<sup>2</sup>/h
- Prędkość obrotowa szczotki 1200 obr./min
- Nacisk szczotki: 140/160 g/cm<sup>2</sup>
- Moc znamionowa: maks. 1300W
- Ciężar: 88kg
- Wymiary: (dł. x szer. x wys.): 1249x620x1145mm

## **SYSTEM MYJĄCY (4.2)**

prowadnice stalowe z zamocowanymi węzłami i lancami ciśnieniowymi, przymocowane do ścian za pomocą uchwytów ściennych i kotew. W zestawie wąż wysokociśnieniowy wyposażony w przyłącza z gwintem wewnętrznym oraz pistolet lanca do myjki wysokociśnieniowej

## **POMOST JEZDNY (4.3)**

kąt nachylenia przemysłowego podestu roboczego 60°, wyposażony w 2 koła z gumowym bieżnikiem, wykonany zgodnie z normami EN 131 oraz EN-ISO 14122-3, antypoślizgowe stopnie, poręcze, całkowite dopuszczalne obciążenie: 500 kg, obciążenie na stopień: 150



[przykładowe rozwiązanie]

## **BLAT ZE STALI KWASOODPORNEJ (2.0, 2.1)**

Wymagania minimalne:

Blat ze stali kwasoodpornej do kontroli ubrań gazoszczelnych;

Wymiary przestrzeni roboczej:

2000x2000x800mm;

Konstrukcja wykonana z blachy i profili zamkniętych, całość na stopkach poziomujących.



[przykładowe rozwiązanie]



### **STÓŁ ZE ZLEWEM (1.11)**

3-komory, wykonany ze stali nierdzewnej, wym. 100x50x97cm, rant: 10cm, głębokość komory: 25cm, wym. pojedynczej komory: 35x25x25cm, zakres regulacji nóżek: od 25 do 60mm, z wylewką przemysłową stojącą, z przewodem elastycznym o dł. 2m

[przykładowe rozwiązanie]



### **WANNA ZE STALI NIERDZEWNEJ (1.12)**

wyposażona w zestaw natryskowy

### **BRODZIK DO OCIEKANIA SPRZĘTU (1.13)**

do całkowitego zanurzenia drobnych elementów sprzętu, wyposażony w zestaw natryskowy

Wymagania minimalne:

Brodzik wolnostojący

Wymiary: 70x70x5cm

Średnica odpływu: 58mm

Montaż bezpośrednio na posadzce

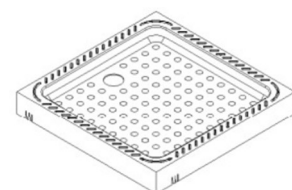
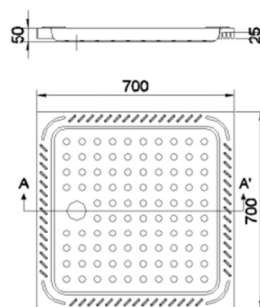
Powierzchnia antypoślizgowa

Spad w kierunku odpływu

Materiał: stal nierdzewna AISI304 1,2mm

Wymiary oczka: 10x30mm

[przykładowe rozwiązanie]



### **WIESZAK DO KOMBINEZONÓW (1.14)**

Uchwyty na ubrania gazoszczelne, wykonany ze stali nierdzewnej, montowany do ściany

### **PANEL DYSTRYBUCYJNY (2.3)**

umożliwiający załączenie i wyłączenie kompresora, wyposażony w reduktor, zawór, wąż spiralny z szybkozłączem

### **STÓŁ ZE ZLEWEM PRZEMYSŁOWYM GOSPODARCZYM (2.6)**

wykonany ze stali nierdzewnej, wym. 120x60x97cm, zlew jednokomorowy, z ociekaczem wbudowanym w blat, wymiar zewn.: 120x60cm, z wylewką przemysłową stojącą, z przewodem elastycznym o dł. 2m

[przykładowe rozwiązanie]



### **WANNA ZE STALI NIERDZEWNEJ (2.11)**

wym. 200x60cm, bateria ścienna, gospodarcza, z wężem, słuchawką i uchwytem punktowym. W skład zestawu wchodzi: bateria z dopasowaną ruchomą wylewką, wąż metalowy i uchwyt punktowy

[przykładowe rozwiązanie]



## **WÓZEK NA ŚRODKI CZYSTOŚCI (WS)**

Wózek serwisowy do dużych powierzchni pozwala na mycie podłóg, ścian i sprzętu. Wyposażony w uniwersalną prasę do różnego rodzaju mop, 2 wiaderka do mycia sprzętu, półki na akcesoria, chemię itp.



[przykładowe rozwiązanie]

## **NADBUDOWA NAD BIURKO WARSZTATOWE (1.9)**

z listwami na pojemniki warsztatowe

Wymagania minimalne:

konstrukcja stalowa

malowane proszkowo standardowo:

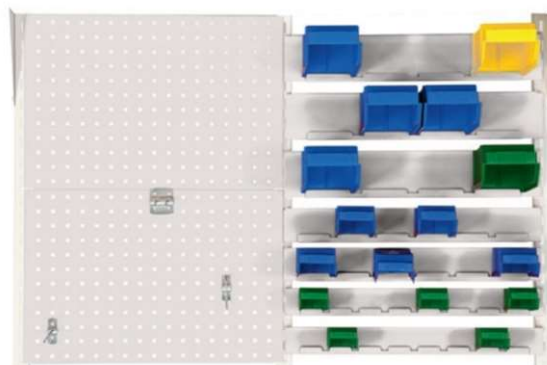
listwy perforowane - popielaty RAL 7035,

tablice perforowane - popielaty RAL 7035

zabudowa: 3 tablice 685x460 mm + 7 listew na pojemniki warsztatowe

(2 listwy na pojemniki typu VA, 2 na pojemniki IIIA oraz 3 listwy na pojemniki IIA)

wysokość nadbudowy: 920 mm



[przykładowe rozwiązanie]

## **SZAFY WARSZTATOWE**

### **1.6 - szafa warsztatowa metalowa, wym. 100x42,2x195cm**

Uniwersalna szafa zamykana na klucz, konstrukcja spawana z blachy stalowej.

Wewnątrz cztery półki przestawne

Materiał: blacha stalowa gr. 0,6-0,8mm

Nośność: 40kg

Zamek cylindryczny (w zestawie dwa klucze).

### **1.7 - szafa warsztatowa metalowa, wym. 95x50x195cm**

z dwoma półkami przestawnymi i trzema szufladami, możliwość zamknięcia za pomocą dwupunktowego zamka cylindrycznego, nośność półki: 35kg, nośność szuflady: 20-30kg

### **1.10 - szafa warsztatowa metalowa, wym. 95x40x195cm**

dwudrzwiowa, wyposażona w 4 półki przestawne, konstrukcja zgrzewana z blachy stalowej



[przykładowe rozwiązanie]

### **2.4 – szafka wisząca, szafka wisząca, wym. 80x 32x60cm**

drzwi z pełnej blachy, 2 półki oraz 2 szuflady

### **2.5 – szafka na dokumenty**

z blachy stalowej, z pięcioma półkami przestawnymi, wyposażona w zamek z wkładką cylindryczną,

nośność półek: 50kg, wymiary: szer. 600mm, gł. 500mm, wys. 1800mm

[przykładowe rozwiązanie]

### **2.8 – szafka do przechowywania ubrań gazoszczelnych**

wraz z hełmami i zestawami nagłośnieniowymi, z blachy stalowej, wyposażona w zamek z wkładką cylindryczną, nośność półek: 50kg, wymiary: szer. 420mm, gł. 540mm, wys. 1950mm

[przykładowe rozwiązanie]





# WYPOSAŻENIE BIUROWE

## ZESTAWY KOMPUTEROWE

**ZK I** - komputer (stacja robocza) zawierający procesor klasy i7 min. 8-generacji, min. 16 GB pamięci RAM, karta graficzna z przeznaczeniem do ciągłej pracy zawierająca min. 6GB własnej pamięci v-ram, dysk min. 500GB SSD, monitor 24" led-IPS, min. FHD. klawiatura, mysz, najnowsze oprogramowanie Windows oraz pakiet Office.

**ZK II** - komputer (mobilna stacja robocza 17") + stacja dokująca, monitor 24" led-IPS, min. FHD. mysz, najnowsze oprogramowanie Windows oraz pakiet Office.

**ZK III** - komputer (mobilna stacja robocza 17") + stacja dokująca, 2x monitor 24" led-IPS, min. FHD. mysz, najnowsze oprogramowanie Windows oraz pakiet Office.

**ZK IV** - komputer (stacja robocza) zawierający procesor klasy i7 min. 8-generacji, min. 16 GB pamięci RAM, karta graficzna z przeznaczeniem do ciągłej pracy zawierająca min. 6GB własnej pamięci v-ram, dysk min. 500GB SSD, 2x monitor 24" led-IPS, min. FHD. klawiatura, mysz, najnowsze oprogramowanie Windows oraz pakiet Office.

**ZK V** - komputer (mobilna stacja robocza 17") + stacja dokująca, mysz, najnowsze oprogramowanie Windows oraz pakiet Office.

## TABLICA SUCHOŚCIERALNA (TM)

Wymiar tablicy: 100x80, 200x120, ścienna

Powierzchnia: tablica suchościeralna, biała, magnetyczna, o powierzchni lakierowanej.

Obramowanie: rama wykonana z profilu aluminiowego w kolorze srebrnym. Narożniki wykończone plastikowymi elementami.

Konstrukcja: tablica wykonana w technologii slim. Podstawa jezdna wykonana z profili aluminiowych lakierowanych na kolor srebrny.

[przykładowe rozwiązanie]



## TABLICA KORKOWA (TK)

Wymiar tablicy: 100x80cm, ścienna

Powierzchnia: drobnziarnista, sprężysta z korka.

Obramowanie: rama wykonana z profilu aluminiowego w kolorze srebrnym. Narożniki wykończone plastikowymi elementami.

Konstrukcja: tablica wykonana w technologii slim. Podstawa jezdna wykonana z profili aluminiowych lakierowanych na kolor srebrny.

[przykładowe rozwiązanie]



## MAPY

**mapa1** - Mapa obszaru operacyjnego z podziałem na gminy z zaznaczonymi jednostkami OSP w KSRR i spoza KSRR - wydruk na PCV z lakierowaniem zabezpieczającym o wymiarach 203x200cm w skali 1:25000

**mapa2** - Mapa województwa z podziałem na powiaty o wymiarach 130x130cm - wydruk na PCV z lakierowaniem zabezpieczającym

## GABLOTA NA KLUCZE (GK)

odpowiadająca ilości pomieszczeń + 10% zapasu, metalowa ze szkłem bezpiecznym, dwuskrzydłowa zamykana na klucz. Klucze z identyfikatorami wykonanymi z metalu z grawerem

## GABLOTA SZKLANA (GS)

fronty ze szkła hartowanego gr.4mm w profilach aluminiowych, z miejscem na sztandar; wymiary 1500x1500x150mm

## GABLOTA NA PUCHARY (GP)

Szklana, z półkami na puchary zagłębiona w ścianę o szerokości 3000 mm dół gabloty na wysokości 500 mm, góra równo z sufitem

## SEJF NA DOKUMENTY (SF)

min. na 8 segregatorów, zamykany zamkiem kluczowym, konstrukcja z blachy 1,2mm, zamykany na klucz stalowy skarbczyk, półki z możliwością regulacji

## WÓZEK POD PC (WK)

wym. 260x450x205mm z 4 kółkami (pod jednostkę centralną komputera)

[przykładowe rozwiązanie]



## URZĄDZENIE WIELOFUNKCYJNE (uw)

### Drukarka

Druk w kolorze	Nie
Szybkość druku [str/min]	27
Automatyczny druk dwustronny	Tak
Rozdzielczość druku w czerni [dpi]	600 x 600
Szybkość druku w czerni [str/min]	27
Szybkość wydruku pierwszej strony (czerni) [s]	7.7
Druk na płytach CD/DVD	Nie

### Skaner

Typ skanera	Kolorowy
Rozdzielczość optyczna [dpi]	600 x 600
Inne	RJ-45
Maksymalny format skanowania	216 x 297 mm
Głębokość koloru [bit]	24
Głębokość szarości [bit]	256

### Kopiarka

Rozdzielczość kopiowania [dpi]	600 x 600
Zmniejszanie / powiększanie	25 - 400
Prędkość kopiowania - czerni [str/min]	27
Funkcje kopiowania	Jednostronne na dwustronne, Kopiowanie wielokrotne

### Techniczne

Maksymalny format druku	A4
Podajnik papieru	250 arkuszy
Taca odbiorcza	50 arkuszy
Pamięć	1 GB
Wyświetlacz	Tak
Wi-Fi	Tak
Bluetooth	Nie
NFC	Nie
Obsługiwane formaty	Etykiety, Kartki pocztowe, Koperty, Papier błyszczący, Papier cienki, Papier kolorowy,
Materiały eksploatacyjne	CRG-055C, CRG-055HBK, CRG-055M, CRG-055Y
Poziom hałasu [dB]	50
Pobór mocy drukowanie [W]	530
Pobór mocy	0.7
Złącze Ethernet (LAN)	Tak
Złącza	
Złącze	Ta
Złącze	Nie

### Fizyczne

Wysokość [mm]	460
Szerokość [mm]	471
Głębokość [mm]	469
Waga [kg]	26.8

### Rodzaj drukarki

Obsługiwane systemy	Laserowa
Kolor obudowy	Mac OS X 10.14 Mojave, Mac OS X 10.9, Windows 10, Windows 7, Windows 8, Windows
Wyposażenie	Biały
Załączona	Przewód zasilający
Gwarancja	Instrukcja obsługi w języku polskim, Karta gwarancyjna
	12 miesięcy, Door To Door

## WYPOSAŻENIE AGD I RTV

Uwaga – parametry wyposażenia AGD dla zabudów meblowych – aneksów kuchennych rozpatrywać według Załącznika nr 3 – Zestawienie wyposażenia.

### **TELEWIZOR 32"**

#### Minimalne wymagania:

- full HD, 3840x2160
- przekątna 42"
- częstotliwość odświeżania: 50Hz
- wyświetlacz LED
- tuner DVB-T2, DVB-C, analogowy
- system dźwięku przestrzennego
- moc głośników 2x10W
- połączenie WiFi, system Smart
- menu w języku polskim, telegazeta
- kolor obudowy: czarny
- instrukcja obsługi w języku polskim;

### **TELEWIZOR 42"**

#### Minimalne wymagania:

- full HD, 3840x2160
- przekątna 42"
- częstotliwość odświeżania: 50Hz
- wyświetlacz LED
- tuner DVB-T2, DVB-C, analogowy
- system dźwięku przestrzennego
- moc głośników 2x10W
- połączenie WiFi, system Smart
- menu w języku polskim, telegazeta
- kolor obudowy: czarny
- instrukcja obsługi w języku polskim;

### **TELEWIZOR 50"**

#### Minimalne wymagania:

- full HD, 3840x2160
- przekątna 55"
- częstotliwość odświeżania: 50Hz
- wyświetlacz LED
- tuner DVB-T2, DVB-C, analogowy
- system dźwięku przestrzennego
- moc głośników 2x10W
- połączenie WiFi, system Smart
- menu w języku polskim, telegazeta
- kolor obudowy: czarny
- instrukcja obsługi w języku polskim;

### **TELEWIZOR 65"**

#### Minimalne wymagania:

- full HD, 3840x2160
- przekątna 65"
- częstotliwość odświeżania: 50Hz
- wyświetlacz LED
- tuner DVB-T2, DVB-C, analogowy

- system dźwięku przestrzennego
- moc głośników 2x10W
- połączenie WiFi, system Smart
- menu w języku polskim, telegazeta
- kolor obudowy: czarny
- instrukcja obsługi w języku polskim;

### **UCHWYT UCHYLNÝ DO TELEWIZORA (TVr)**

#### **Minimalne wymagania:**

- typ uchwytu: ruchomy
- dostosowany do rozmiaru ekranu od 32" do 70"
- minimalna odległość od ściany  $\pm 55\text{mm}$
- maksymalna odległość od ściany:  $\pm 430\text{mm}$
- regulacja w pionie: -2 do +12 stopni.

[przykładowe rozwiązanie]



### **czajnik elektryczny (ce)**

- kolor: czarny
- materiał: tworzywo sztuczne
- poj. +/- 1,7l
- moc 2200W
- element grzejny: płaska grzałka płytowa
- filtr antyosadowy nylonowy
- obrotowa podstawa
- wskaźnik poziomu wody
- funkcje dodatkowe: automatyczny wyłącznik po zagotowaniu wody, schowek na przewód zasilający w podstawie, uchylna pokrywa, zabezpieczenie przed włączeniem czajnika bez wody

### **ekspres ciśnieniowy (ec)**

- typ ekspresu: automatyczny
- kolor srebrny
- ciśnienie / moc - 1400 W
- przeznaczony do kawy ziarnistej (wyposażony w automatyczny młynek)
- dysza spieniąca mleko
- poj. zbiornika na wodę +/- 2,2l
- poj. zbiornika na kawę +/- 350g
- system grzewczy: 2 bojler
- sterowanie elektroniczne
- wyciszony młynek
- menu w języku polskim
- szybkie nagrzewanie
- wyjmowany pojemnik na wodę
- wskaźnik poziomu wody
- przeznaczony do użytku biurowego
- automatyczny program czyszczenia i odkamieniania
- dostępne napoje: Caffè Latte, Cappuccino, Espresso, Gorąca woda, Latte Macchiato, Spienione mleko
- kolorowy wyświetlacz

### **kuchenka mikrofalowa do zabudowy (MV)**

- kolor: czarny
- pojemność +/- 23l
- wymiary (SxWxG) +/- 59,5x38x36cm
- funkcje: grill, opiekanie na chrupko, podgrzewanie, rozmrażanie
- moc mikrofal: min. 800W
- moc grilla: min. 1100W
- sterowanie elektroniczne
- wykończenie wnętrza: emalia ceramiczna
- funkcje dodatkowe: sygnał dźwiękowy zakończenia pracy, timer, tryb "eco"

### **lodówka podblatowa do zabudowy (lp)**

- klasa energetyczna A++
- poj. lodówki ok. 142 l
- liczba termostatów: 1
- liczba agregatów: 1
- oświetlenie wewnętrzne LED
- system automatycznego odszraniania
- alarm niedomkniętych drzwi
- wyposażenie chłodziarki: 4 szklane półki, 4 półki w drzwiach, min. 1 szuflada
- wymiary zewn. (WxSxG) +/- 87,3x54x54,9cm
- możliwość zmiany kierunku otwierania drzwi
- poziom hałasu max. 38dB



[przykładowe rozwiązanie]

### **lodówka wolnostojąca z zamrażarką (lw)**

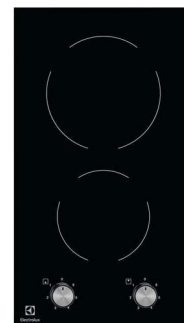
- kolor: srebrny
- wykończenie frontu: stal nierdzewna inox
- klasa energetyczna A+++
- poj. lodówki ok. 217 l
- poj. zamrażarki ok. 98 l
- liczba termostatów: 2
- liczba agregatów: 1
- oświetlenie wewnętrzne LED
- NoFrost
- alarm niedomkniętych drzwi
- wyposażenie chłodziarki: 3 szklane półki, 1 półka na butelki, 3 półki w drzwiach, min. 1 szuflada
- wyposażenie zamrażarki: 3 szuflady, pojemnik do lodu
- wymiary zewn. (WxSxG) +/- 185x59,5x66,8cm
- możliwość zmiany kierunku otwierania drzwi
- poziom hałasu max. 39dB



[przykładowe rozwiązanie]

### **plyta indukcyjna dwupalnikowa (p2)**

- 2 pola indukcyjne
- płyta ceramiczna, bez ramki
- kolor: czarny
- wymiary (SxWxG) +/- 30x5,5x52cm
- moc +/- 3,7 kW
- napięcie zasilania 230V
- funkcje dodatkowe: automatyczne wyłączenie, minutnik, możliwość zaprogramowania czasu gotowania, podtrzymywanie ciepła, programowanie czasowe każdego pola, rozpoznawanie obecności garnka, rozpoznawanie wielkości garnka, sygnał dźwiękowy końca pracy, wyświetlanie ustawionej mocy grzania



[przykładowe rozwiązanie]

### **plyta indukcyjna czteropalmikowa (p4)**

- 4 pola indukcyjne
- płyta ceramiczna, bez ramki, krawędzie szlifowane
- kolor: czarny
- wymiary (SxWxG) +/- 60,5x56x52cm
- moc +/- 7,2 kW
- napięcie zasilania 230V, 400V
- funkcje dodatkowe: automatyczne wyłączenie, minutnik, możliwość zaprogramowania czasu gotowania, podtrzymywanie ciepła, programowanie czasowe każdego pola, rozpoznawanie obecności garnka, rozpoznawanie wielkości garnka, sygnał dźwiękowy końca pracy, wyświetlanie ustawionej mocy grzania

[przykładowe rozwiązanie]



### **piekarnik do zabudowy (pz)**

- wymiary (SxWxG) +/- 59,5x59,4x56,7cm
- kolor frontu czarny
- klasa energetyczna A+
- zasilanie 230V
- pojemność +/- 70l
- drzwi otwierane uchylnie
- 5 poziomów pieczenia
- wnętrze piekarnika: emalia
- parowe oczyszczanie piekarnika
- sterowanie elektroniczne
- programator elektroniczny
- funkcje podstawowe pieczenia: grill, grzałka dolna, grzałka górna + grzałka dolna, pasteryzowanie, pieczenie parowe, pizza, podgrzewanie (regeneracja), podtrzymywanie ciepła, potrawy mrożone, przyrumienianie, rozmrażanie, suszenie, termoobieg, termoobieg plus para, turbogrill
- funkcje dodatkowe: czyszczenie parowe, gotowanie na parze, pieczenie parowe, podwójne oświetlenie

[przykładowe rozwiązanie]



### **zmywarka do zabudowy (zz)**

- panel sterujący zintegrowany (zakryty)
- klasa energetyczna A+++
- pojemność 14 kompletów
- klasa suszenia: A
- poziom hałasy max 44dB
- zużycie wody na cykl: nie więcej niż 10,5l
- wymiary (SxWxG) +/- 59,6x81,6x55cm
- szuflada na sztućce
- dno zmywarki: stal nierdzewna
- sterowanie elektroniczne
- wyświetlacz LCD
- wskaźniki braku soli i nabłyszczacza
- programy; automatyczny, eco, "godzinny", szybki i intensywny

[przykładowe rozwiązanie]





## WYPOSAŻENIE SIŁOWNI

Uwaga – wszystkie sprzęty do siłowni mają się nadawać do użytku profesjonalnego.

### ERGOMETR WIOŚLARSKI (A)



[przykładowe rozwiązanie]

#### Minimalne wymagania:

Długość (mm) 2435, Szerokość (mm) 629, Wysokość (mm) 1280; Waga sprzętu 61 kg, Maksymalna waga użytkownika: 160 kg, Min – Max wzrost użytkownika 150–210 cm  
powietrzny system oporu i hamowania, tryb wiosłowania z oporem – 10 poziomów, dodatkowy tryb mocy – 3 poziomy, parametry treningu: czas, dystans, tempo, praca, moc, tętno, monitor mocowany na ramieniu ruchomym z tworzywa sztucznego, zasilanie autonomiczne monitora LCD poprzez baterie

### BIEŻNIA RUCHOMA (B)

#### Minimalne wymagania:

- przeznaczenie: profesjonalne
- system oporu: elektryczny
- nachylenie: 0-15%
- prędkość: 1-20 km/h
- długość pasa:  $\pm 145$ cm
- szerokość pasa:  $\pm 53$ cm
- funkcje komputera:

Pomiar czasu, pomiar dystansu, pomiar prędkości, pomiar pulsu, pomiar spalonych kalorii, wydatek energetyczny

- programy treningowe

- wyposażenie:

Gniazdo 3,5mm Jack  
Gniazdo USB  
System pomiaru tętna  
Wyświetlacz LCD  
Uchwyt na bidon.



[przykładowe rozwiązanie]

### **MATERAC DO ĆWICZEŃ GIMNASTYCZNYCH (C)**



[przykładowe rozwiązanie]

#### Minimalne wymagania:

Wymiary: 1800x600x100mm;

Pokrowiec: szyty, góra i boki wykonane ze specjalnego materiału PCV, jednostronnie powlekanego, a spód materaca gimnastycznego z materiału antypoślizgowego;

Wypełnienie: wysokogatunkowa, elastyczna pianka poliuretanowa.

### **BRAMA WALL RIG TRZYSTANOWISKOWA Z WYPOSAŻENIEM (D)**



[przykładowe rozwiązanie]

#### Minimalne wymagania:

Wysokość 250 cm, Szerokość 732 cm, Głębokość 116 cm

3 x Stanowisko z hakami do odkładania sztangi, 1 x Stacja DIP do pompek na rękach, 2 x Tarcza WBS, 2 x Para ramion asekuracyjnych

## **DRABINKA DREWNIANA (E)**

### Minimalne wymagania:

Wymiary: 190x65cm

Drewno bukowe

Rozstaw szczebli: 21,5cm

Wysokość drabinki: 190cm

Głębokość drabinki: 10cm

Średnica szczebli: 4cm

Maksymalne obciążenie: 130kg

W zestawie śruby i elementy kotwiczące.



[przykładowe rozwiązanie]

## **ROWER TRENINGOWY POWIETRZNY (F)**



[przykładowe rozwiązanie]

### Minimalne wymagania:

wymiary (dł./szer./wys.): 133x62x138cm

6 poziomów regulacji siodełka, odległość siodełka od pedała: min: 73cm max: 90cm, waga koła zamachowego: 2kg, uchwyt na urządzenia mobilne, kółka transportowe, nóżki poziomujące, komputer z wyświetlaczem LCD (temperatura zewnętrzna, scan, prędkość, czas, dystans, puls, kalorie, recovery, body fat), maksymalna waga użytkownika: 110kg, waga rowerka: 38kg

## ŁAWKA TRENINGOWA (G)



[przykładowe rozwiązanie]

### Minimalne wymagania:

8 pozycji oparcia, 5 pozycji siedziska, koła do łatwego transportu, stalowa rama z antypoślizgowymi gumowymi podkładkami  
Materiał ramy: stal, Materiał wyściółki: PU, Materiał obiciowy: PVC, Wymiary: 130 x 47,5 x 45 cm, Wymiary oparcia: 74 x 28 x 6,5 cm, Wymiary siedziska: 34 x 28 x 6,5 cm, Pozycje oparcia: 0 °, 14 °, 24 °, 33 °, 41 °, 48 °, 56 °, 63 °, Pozycja siedziska: 0 °, 16 °, 29 °, 42 °, 55 °, Waga: 21,25 kg, Limit wagi: 200 kg

## DRAŻEK DO PODCIĄGANIA (H)



[przykładowe rozwiązanie]

### Minimalne wymagania:

4 rodzaje rozstawów (8 uchwytów)  
Średnica uchwytu 27mm  
Konstrukcja z profilu 30x30x2mm i 30x20x2mm  
Montaż bezpośrednio do ściany  
Odległość drążka od ściany: 70cm  
Testowana wytrzymałość 250 kg.

### **ZESTAW SZTANG ZE STOJAKIEM (I)**

Zestaw sztang zespolonych z gryfem prostym i łamanym,  
wraz z kompletem obciążeń

Minimalne wymagania stojaka:

Materiał: stal

Pojemność: 10 sztang

Długość bolca: 7,5cm

Dopuszczalne obciążenie: 300kg

[przykładowe rozwiązanie]



### **ATLAS (J)**

Urządzenie wieloczynnościowe do ćwiczeń siłowych:

maks. waga użytkownika: 200kg, funkcje: ławka skośna, modlitewnik, prasa do nóg,  
stacja motylkowa/rozpiętki, suwnica smitha

[przykładowe rozwiązanie]



### **STÓŁ DO TENISA STOŁOWEGO (K)**

na kółkach transportowych - 8 kół o średnicy 50mm, z hamulcem, płyta gr. 15mm z płyty pilśniowej formowanej pod wysokim ciśnieniem o wysokiej odporności na uszkodzenia, system składania stołu, profil ramy: 15x30mm, wymiary po rozłożeniu: dł. 274cm, szer. 152,5cm, wys. 76cm

[przykładowe rozwiązanie]



### **DODATKOWY SPRZĘT**

m – zestaw gum oporowych do ćwiczeń

n – zestaw hantli ze stojakiem

## **SZAFKA METALOWA NA SPRZĘT SPORTOWY (SMSS)**

### Minimalne wymagania:

Konstrukcja z blachy stalowej gr. 0,8mm

Szafka dwuskrzydłowa, drzwi z profilem wzmacniającym

Drzwi z perforacją

4 półki z rantem

Ryglowanie 3-punktowe

Zamek z pokrętką i 3 kluczami

Kolorystyka korpusu: RAL7035

Kolorystyka frontu: RAL5015



[przykładowe rozwiązanie]

## **LUSTRO ŚCIENNE, PROSTOKĄTNE 100X200CM**

### Wymagania minimalne:

Lustro prostokątne 100x200cm

Montaż ścienny;

Lustro bezramkowe;

Szkło gr. 4mm.

lustro pokryte folią, szlifowane krawędzie



[przykładowe rozwiązanie]



# WYPOSAŻENIE SANITARNE/GOSPODARCZE

## **01 SZAFKA SOCJALNO-GOSPODARCZA**

Minimalne wymagania:

Szafka w konstrukcji z blachy stalowej

Wymiary: 1000x400x1800mm

Lewa komora z 3 półkami

Prawa komora z półką i drążkiem z wieszakami

Nad oboma komorami półka

Szafka malowana w kolorze RAL7035

Produkt fabrycznie nowy.

[przykładowe rozwiązanie]



## **0.6 BRODZIK ZE STALI NIERDZEWNEJ**

Bateria z wyciąganą wylewką z przewodem elastycznym dł. 2m, wylewem stałym

## **0.7 BRODZIK GŁĘBOKI**

Ze stali nierdzewnej, o wzmocnionej konstrukcji, bateria z wyciąganą wylewką z przewodem elastycznym dł. 2m, wylewem stałym

## **bz - bateria zlewozmywakowa, sztorcowa**

- stojąca, 1-otworowa
- materiał: mosiądz
- przepływ wody: 12 l/min
- ciśnienie robocze: 3 atm.
- maksymalna temperatura wody:  $\leq 90^{\circ}\text{C}$
- z napowietrzaczem
- regulator ceramiczny  $\varnothing 35$
- wylewka obrotowa
- długość wylewki: 150 mm
- kolor: chrom

## **dm - dozownik mydła w płynie**

Minimalne wymagania:

- mydło uzupełniane z kanistra
- pojemność zbiornika 0,5 l
- zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym
- zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia
- łączenia boków spawane i szlifowane
- niewidoczne zawiasy

[przykładowe rozwiązanie]



## **kp - kosz pedałow**

30l, stal nierdzewna

[przykładowe rozwiązanie]



## **pr - podajnik ręczników papierowych**

Wymagania minimalne:

- pojemność do 600 szt. ręczników
- okienko do kontroli ilości ręczników
- zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym
- zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia
- łączenia boków spawane i szlifowane
- niewidoczne zawiasy
- obudowa i tylna ścianka wykonana ze stali nierdzewnej

[przykładowe rozwiązanie]



### **a01 - umywalka wpuszczana w blat**

prostokątna, 55 x 45 cm, z otworem, bez przelewu, kolor biały; do kompletowania z baterią umywalkową



[przykładowe rozwiązanie]

### **a20 - umywalka wisząca**

prostokątna, szer. 55cm, gł. 48 cm, wys. 17cm; z otworem, z przelewem, biała; do kompletowania z baterią umywalkową



[przykładowe rozwiązanie]

### **a23 - umywalka dla niepełnosprawnych**

kwadratowa, z otworem, przelewem, gł. 55 cm; szer. 55 cm, kolor biały; do kompletowania z baterią umywalkową



[przykładowe rozwiązanie]

Uwaga: umywalki wiszące do kompletowania z syfonem dekoracyjnym czarnym



[przykładowe rozwiązanie]

### **a12 - bateria umywalkowa**

jednouchwytowa, kolor czarny, (RAL 9005), matowy, dźwignia, wys. 16 cm; dł. wylewki 18,2 cm; montaż stojący, kształt prostokątny/ kwadratowy



[przykładowe rozwiązanie]

### **a02 – miska ustępowa lejowa wisząca**

prostokątna, kolor biały (RAL 9016), dł. 48 cm, szer 35 cm, wys. 34 cm; do kompletowania z deską sedesową antybakteryjną, prostokątną, białą, twardą, do kompletowania z przyciskiem do WC dla systemu podtynkowego, czarnym, z tworzywa sztucznego



[przykładowe rozwiązanie]

### **a25 – miska ustępowa lejowa wisząca dla osób niepełnosprawnych**

wraz z deską dla niepełnosprawnych, bez wewnętrznego kołnierza, biała, dł. 70 cm, szer. 35 cm, wys. 34 cm do kompletowania z przyciskiem do WC dla systemu podtynkowego, czarnym, z tworzywa sztucznego



[przykładowe rozwiązanie]

### **a03 – bidet wiszący**

prostokątny, dł. 48 cm, szer. 35 cm, kolor; do kompletowania z baterią bidetową



[przykładowe rozwiązanie]

### **a13 – bateria bidetowa**

kolor czarny (RAL 9005), matowy, dźwignia; kształt prostokątny/ kwadratowy



[przykładowe rozwiązanie]

### **a04 – pisuar**

ze zintegrowanym, ceramicznym sitkiem, odpływ z tyłu, do kompletowania z autom. radarowym zaworem spustowym lub termicznym systemem spłukującym, dł. 34 cm, szer. 34 cm, wys. 57, kolor biały



[przykładowe rozwiązanie]

### **a05 – dozownik łokciowy**

czarny, plastikowy, przeznaczony do preparatów do mycia i dezynfekcji



[przykładowe rozwiązanie]

### **a06 – pojemnik na ręczniki pojedyncze**

czarny, plastikowy, wys. 36,8 cm; szer. 33 cm; gł. 20,6 cm



[przykładowe rozwiązanie]

### **a07 – kosz pedałowy**

stal nierdzewna, 20l, wys. 45,5 cm; szer. 33,5 cm; gł. 21 cm



[przykładowe rozwiązanie]

### **a08 – szczotka WC tuba**

z uchwytem, mocowana do ściany, stal nierdzewna polerowana, matowa, czarna, wys. 40 cm; średnica 9 cm



[przykładowe rozwiązanie]

### **a09 – pojemnik na papier toaletowy**

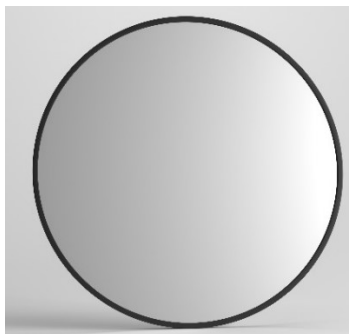
czarny, plastikowy, wys. 27,5 cm; szer. 34,5 cm; gł. 13,2 cm



[przykładowe rozwiązanie]

### **a10, a19, a35 – lustro okrągłe, w czarnej ramie**

średnice: 100cm, 70cm, 90cm, głębokość do 2 cm



[przykładowe rozwiązanie]

### **a16 – haczyk na ubrania**

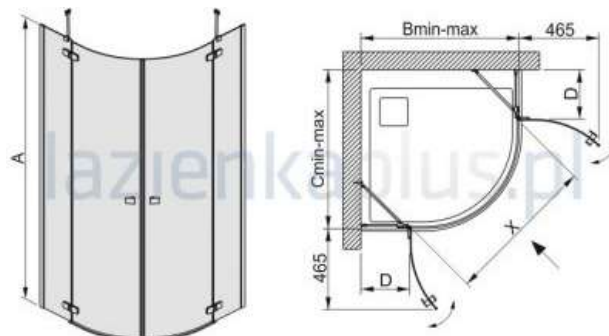
z mosiądzu chromowanego, podwójny, ślimak, polerowany, gł. 5,5 cm; średnica 5 cm



[przykładowe rozwiązanie]

### **a17 – kabina prysznicowa z brodzikiem**

półokrągła, szer. 90cm, gł. 90cm, wys. 195cm, drzwi dwuskrzydł., uchylne, szkło przezroczyste, hartowane gr. 6 mm, profile chromowane, brodzik akrylowy, półokrągły, gł. 90 cm, szer. 90 cm, wys. 5 cm, odpływ 90 mm, do kompletowania z nogami i obudową do brodzika



[przykładowe rozwiązanie]

### **a21 – ścianka szklana typu walk-in**

wys. 200cm, dł 125 cm, szkło przezroczyste, hartowane gr. 6mm, profile czarne, drążek usztywniający konstrukcję



### **a22 – zasłonka prysznicowa**

kolor biały, odporna na wodę, możliwość prania do 60st., wymiary: 2 x 180x200 cm; oczka plastikowa co 15 cm, w komplecie z wieszakiem narożnym 90x90cm, chromowanym, o średnicy 22 mm, z dodatkowym mocowaniem stropowym oraz uchwyty do zasłonki, np. LehnErolution  
Bateria natryskowa, jednouchwytowa, ścienna, chromowana, montaż 2-otworowy, z napowietrzaczem, z rączką natryskową i uchwytem ściennym



[przykładowe rozwiązanie]



### **a18 – bateria natryskowa**

jednouchwytowa, ścienna, z rączką natryskową i uchwytem ściennym, czarny mat, kształt prostokątny/ kwadratowy; dł. baterii 32 cm



[przykładowe rozwiązanie]



### **a24 – poręcz ścienna łukowa uchylna 60cm**

stal nierdzewna



[przykładowe rozwiązanie]

### **a26 – poręcz ścienna prosta stała 60cm**

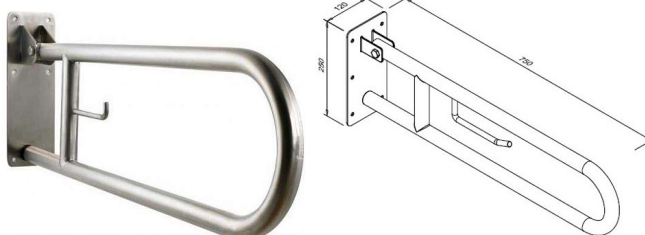
stal nierdzewna



[przykładowe rozwiązanie]

### **a27 – poręcz ścienna łukowa uchylna 85cm**

stal nierdzewna, z uchwytem do papieru



[przykładowe rozwiązanie]

### **a28 – lustro uchylnne**

70x50cm, zakres regulacji kąta nachylenia 0° - 22°, stal nierdzewna, powierzchnia matowa

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Zestaw uchwyty do lustra uchylnego

- z uchwytem do regulacji kąta nachylenia

- wypolerowany

- 2 częściowy (bez lustra)

- przewidziany dla lustra o grubości 6 mm, o wymiarach 700x500 mm



[przykładowe rozwiązanie]

### **U1 – umywalka wisząca, szer. 50, gł. 41cm**

z otworem, z przelewem; w komplecie z półpostumentem i baterią sztorcową, chromowaną, jednouchwytową

### **U2 – umywalka wisząca, szer. 40, gł. 30cm**

z otworem, z przelewem; w komplecie z półpostumentem i baterią sztorcową, chromowaną, jednouchwytową

### **z1 – zlewozmywak 1 komorowy**

model 1 komorowy z ociekaczem, odwracalny, przelew w komorze, wpuszczany do szafki o wymiarach: 60 cm, wymiary (DxSxG) +/- 78x50x19cm, odpływ: 3,5 cala, syfon w komplecie, możliwość podłączenia do zmywarki, odporny na zarysowania, wykończenie: stal szlachetna

### **z15 – zlewozmywak 1,5 komorowy**

model 1,5 komorowy bez ociekacza, odwracalny, przelew w komorze, wpuszczany do szafki o wymiarach: 60 cm, wymiary (DxSxG) +/- 62x49x18cm, odpływ: 3,5 cala, syfon w komplecie, możliwość podłączenia do zmywarki odporny na zarysowania, wykończenie: stal szlachetna

### **z2 – zlewozmywak 2 komorowy**

model 2 komorowy z ociekaczem, odwracalny, przelew w komorze, wpuszczany, do szafki o wymiarach: 80 cm, wymiary (DxSxG) +/- 116,5x50x14cm, odpływ: 3,5 cala, syfon w komplecie, możliwość podłączenia do zmywarki, odporny na zarysowania, wykończenie: stal szlachetna

### **ZG – zlew gospodarczy**

zlew gospodarczy, 1-komorowy, ze stali szlachetnej, pow. jedwabisty mat, gr. Materiału 1mm, krawędź tylna, zatyczkowy zestaw odpływowo-przelewowy 1 1/2, z rusztem na wiadro, wym. 800x600x405mm

### **ZP – zlew gospodarczy**

jednokomorowy, z głowicą z zaworem kulowym i syfonem chromowanym, wykonany ze stali nierdzewnej 18/10, uźebrowany przód, pojemność 34l, w zestawie z zaczepami na ścianę, wymiary zewn.: 55,5x45,5x23,0cm, wymiary komory: 50x40x23cm, bateria ścienna, gospodarcza, z węzłem, słuchawką i uchwytem punktowym. W skład zestawu wchodzi: bateria z dopasowaną ruchomą wylewką, wąż metalowy i uchwyt punktowy